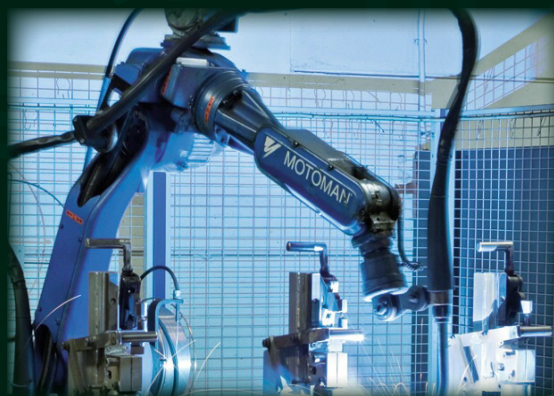
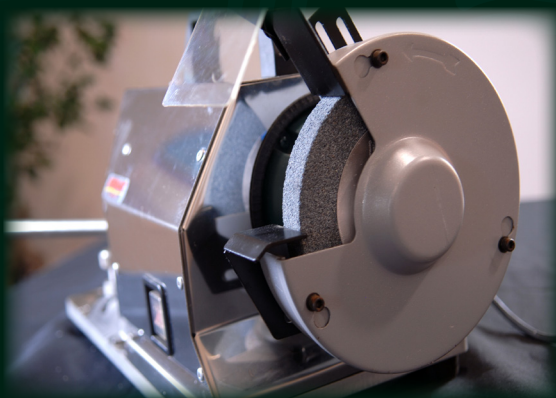


SIGMAT



VLASTITI PROIZVODI INDUSTRIJSKA OPREMA

PROIZVODI ZA INDUSTRIJU - TEHNOLOŠKE MOGUĆNOSTI

www.sigmat.hr



Mato Sigurnjak dipl.ing.str.
direktor
mato.sigurnjak@sigmat.hr
tel: +385/35 465036



Mira Sigurnjak oec.
financijski direktor
mira.sigurnjak@sigmat.hr
tel: +385/35 465459

Tko smo

Sigmat je tvrtka u privatnom vlasništvu osnovana 11.9.1986. godine. Rad je započela s jednim tokarskim strojem u području proizvodnje metalne galanterije. Proizvodni pogoni i prostorni kapaciteti s godinama su se proširivali i nadograđivali, a djelatnost smo proširili i na trgovinu industrijskom opremom.

Raspolažemo s: 12000 m2 zemljišta
700 m2 uredskog prostora
1200 m2 skladišta
500 m2 radioničkog prostora

U Sigmatu radi 40 djelatnika od kojih je četvrtina fakultetski obrazovana te nekoliko vanjskih suradnika koji će svojim znanjem i iskustvom učiniti sve da olakšaju Vaše poslovanje.

Misija

Vrhunskom uslugom i kvalitetnim proizvodima osiguravamo opskrbu industrijskih i građevinskih tvrtki potrošnim materijalom i alatima. Doprinosimo zadovoljstvu kupaca i zajedničkom razvoju. Usmjereni smo na regionalno tržište i želimo postati mjesto prepoznatljivo po kvaliteti usluge, proizvoda i bogatom skladištu.

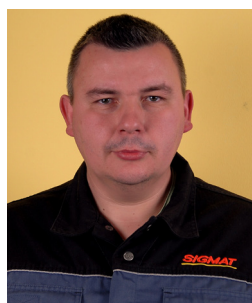
VODITELJI PROIZVODNJE



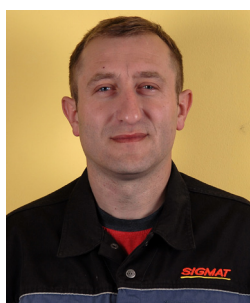
Krunoslav Čuljak
rukovoditelj proizvodnje
kruno@sigmat.hr
tel: +385 35 465942
mob: +386 99 311 8065



Željko Lukšić
prodaja proizvodnje
luskic.zeljko@sigmat.hr
t. 0038535409731
m.00385993118062



Julijus Zavorka
tehnolog
mob: +385 99 218 3727



Damir Vidaković
poslovođa



Darko Krušenički
poslovođa



Darko Terzić
CNC operater, rezanje
vodenim mlazom



Drago Sulić
sektor zavarivanja



Ivan Čurić
tokarski poslovi i priprema

PEĆI I TOBOLCI ZA SUŠENJE ELEKTRODA

4

Sušači elektroda, peći za sušenje praška, tobolci.



STEGE ZA CENTIRANJE CIJEVI

6

Stege za centriranje, zavarivački stolovi, žigovi za zavarivače, držač elektrode



GRIJAČI ZA PREDGRIJAVANJE

8

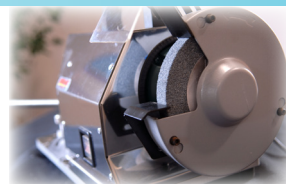
RAzličiti modeli grijača za predgrijavanje



OŠTRAČ WOLFRAMA

9

Stroj za oštrenje wolfram elektroda



KOLICA ZA TEHNIČKE PLINOVE

10

RAzličiti modeli kolica za transport plinova



OSTALA INDUSTRIJSKA OPREMA

13

Sanduci, brtve, okviiri, držači različitih namjena, strojni elementi, kuke za prijenos tereta



TEHNOLOŠKE MOGUĆNOSTI

16



Peć za sušenje elektroda PS 300/400



Temperatura grijanja: 350°C
 Dimenzije: 710x710x1200
 Sastoji se od upravljačke jedinice i prostora za sušenje
 Termostat, termometar, sklopka i žarulja
 Trofazni priključak
 Plastificirano kućište
 Spremnik i unutrašnjost od nehrđajućeg materijala

	PS 300/400
Temp.	350 °C
Snaga	1,2 kW
Kapacitet	300 kg
Kat.broj	17262



Peć za sušenje elektroda PS 200/400



Temperatura grijanja: 350°C
 Dimenzije: 700x700x1000
 Sastoji se od upravljačke jedinice i prostora za sušenje (100kg).
 Termostat, termometar, sklopka i žarulja. Trofazni priključak.

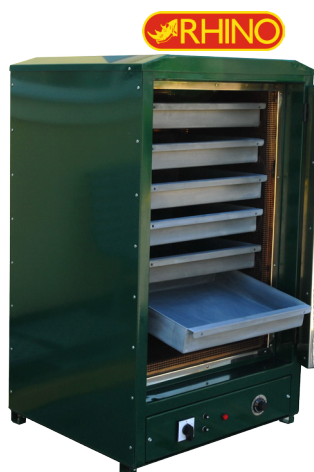
	PS200/400
Temp.	350 °C
Snaga	1,2 kW
Kapacitet	200 kg
Kat.broj	16486



Peć za sušenje praška PSP 120/400

Dimenzije: 710x710x1200
 Sastoji se od upravljačke jedinice i ladica za sušenje praška (200kg)
 Termostat, termometar, sklopka i žarulja
 Trofazni priključak
 Plastificirano kućište
 Spremnik i unutrašnjost od nehrđajućeg materijala

	PS 300/400
Temp.	350 °C
Snaga	1,2 kW
Kapacitet	120 kg
Kat.broj	18089



Peć za sušenje praška PSP 80/400



Dimenzije: 700x700x1000
 Sastoji se od upravljačke jedinice i ladica za sušenje praška
 Termostat, termometar, sklopka i žarulja
 Trofazni priključak
 Plastificirano kućište
 Spremnik i unutrašnjost od nehrđajućeg materijala

	PS 80/400
Temp.	350 °C
Snaga	1,2 kW
Kapacitet	80 kg
Kat.broj	



Tobolac za sušenje elektroda TS 1/160



Temperatura grijanja: 160°C
 Snaga: 0,12 kW
 Kapacitet: 4 kg
 Dimenzije 130x150x550
 S ručkom za naslanjanje i prenošenje
 Monofazni priključak
 Plastificirano kućište
 Spremnik i unutrašnjost od nehrđajućeg lima

	TS1/400
Temp.	160°C
Snaga	0,12 kW
Kapacitet	4kg (1 kutija)
Kat. broj	16485



Tobolac za sušenje elektroda TS 1/400



Dimenzije 130x150x550. S ručkom za naslanjanje i prenošenje.
 Monofazni priključak.

	TS1/400
Temp.	350 °C
Snaga	0,6 kW
Kapacitet	4kg (1 kutija)
Kat. broj	16954



Ovaj proizvod je zaštićen pri Državnom zavodu za intelektualno vlasništvo pod brojem D20130126-2

Tobolac za sušenje elektroda TS 2/400 i TS 4/400

Dimenzije 220x370x650. Opremljen regulatorom temperature, žaruljom za prikaz rada grijača i ručkama za prenošenje. Monofazni priključak.

	TS2/400	TS4/400
Temp.	350 °C	350 °C
Snaga	0,6 kW	0,6 kW
Kapacitet	10 kg (2 kutije)	20 kg (4 kutije)
Kat. broj	16534	17014

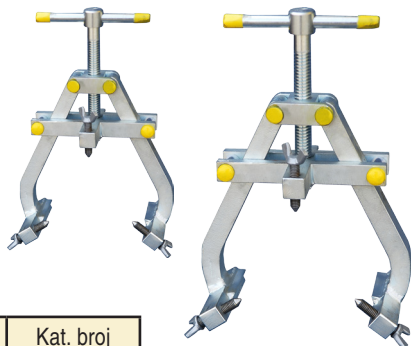


Tvrtka Sigmat d.o.o. raspolaže sa vlastitim prostorom koji se sastoji od: radionice strojne obrade, izložbenog prodajnog prostora, skladišnog prostora, komercijale. Uobičajeno se, nekoliko puta godišnje, održavaju stručna predavanja i prezentacije novih tehnologija i proizvoda vodećih svjetskih proizvođača zavarivačke i industrijske opreme.

Stege za centriranje cijevi



Stege za centriranje cijevi izrađene od čelika. Galvanizirane, s vijcima za fino podešavanje pozicije u tri točke. Trapezni navoj zbog samokočnosti.



Tip	Promjer cijevi (mm)	Kat. broj
1"-3"	25-76	15955
2"-5"	50-127	15956
4"-7"	114-192	16453
5"-9"	127-230	15957
10"-14"	254-356	16439

Stega za centriranje cijevi



Hidraulična stega za centriranje cijevi većih promjera. Promjeri od Ø 200mm do Ø 1200mm.

Lančana stega za centriranje

Lančana stega za centriranje. Koristi se za centriranje dva kraja cijevi pri zavarivanju.

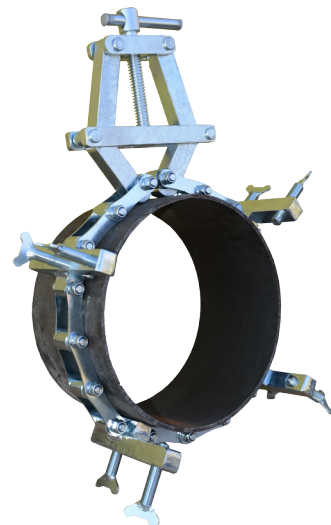
Na križnim mjestima (spojevima) vijci za finu regulaciju za korekciju manjih naravnina i ovalnosti.

Omogućava brzo i jednostavno centriranje jednoj osobi.

Dostupni su modeli u pocinčanoj ili inox varijanti.

Lanci se mogu pojedinačno prilagođavati (povećavati ili smanjivati) Dužine lanca ovisno o potrebnom promjeru cijevi.

Potrebni zatezači za lanac dostupni u pocinčanoj ili inox varijanti.



Zavarivački stol - Tip A



Olakšava fiksiranje pozicija koje se zavaruju.

Rešetka s prostorom za otpad.

Pogodno i za škole za zavarivanje.

Materijal izrade: čelik, bojano.



Materijal	Č 0361
Dimenzije	D - 800 mm Š - 800 mm V - 800 mm
Kat. broj	15568

Zavarivački stol - Tip B



Zavarivački stol izrađen od čelika, bojano.

Vratašca za čišćenje unutrašnjosti stola. Pogodan za škole za zavarivanje.

Materijal	Č 0361
Dimenzije	D - 500 mm Š - 700 mm V - 800 mm
Kat. broj	15153



Navojni držač elektrode



Služi kao držač elektrode
za postupak elektrolučnog
zavarivanja (REL).

Kat. broj	6606
-----------	------

Spremnik za plinove

Izrađen iz čeličnih cijevi i žičanog
pletiva. Dimenzije prema zahtjevu
kupca.
Pocinčano ili bojano.



Žigovi za utiskivanje u metale

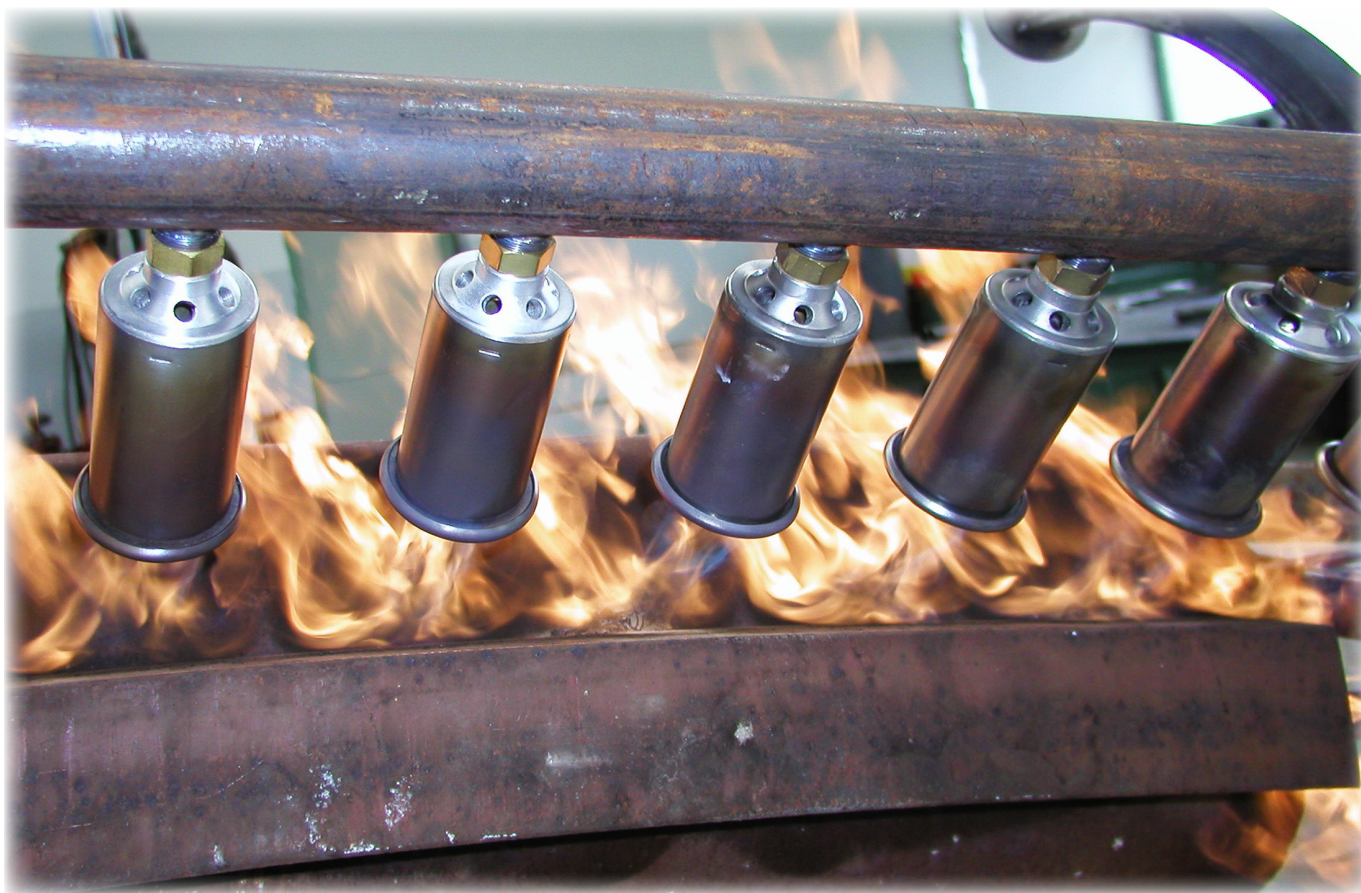


Oznake prema
narudžbi kupca. Svi
su žigovi podvrgnuti
toplinskoj obradi.
Renderirana ručica
žiga.



Materijal	Dimenzije	Kat. broj
Č. 0361	Ø13,5x100mm	14447

Grijači za predgrijavanje



Pliński grijači raznih dimenzija i oblika.

Plin propan-butan + zrak iz atmosfere.



Naziv	Šifra
Grijač propan-butan 1300mm s kolicima	15591
Grijač propan-butan 2100mm s kolicima	15035



Velika brzina grijanja uz siguran rad.



RHINO

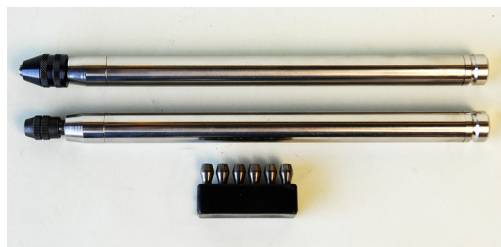
Mogućnost ugradnje kotačića za lakše rukovanje grijačem. Kotači su podesivi po visini.



Oštrač wolframa



Stroj za oštrenje wolfram elektrode.
 Brus za oštrenje vrlo tupih igala (produljen vijek dijamantne ploče).
 Dijamantna ploča s visokim udjelom dijamanta i metalnim vezivom promjera 125 mm.

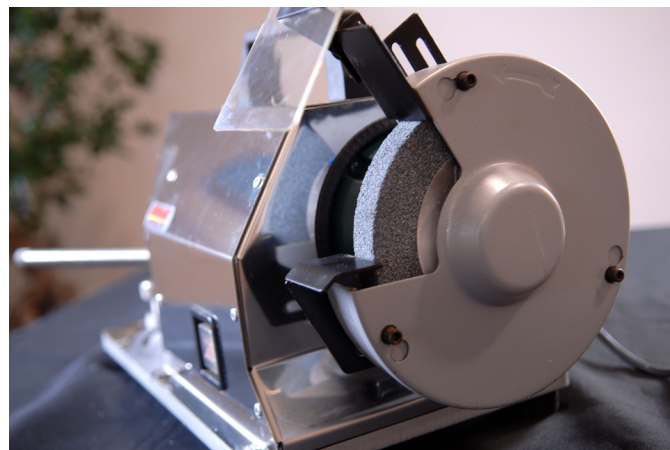
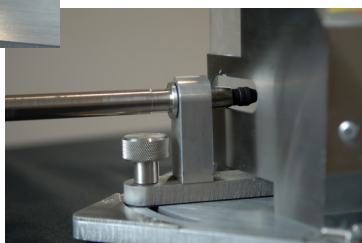
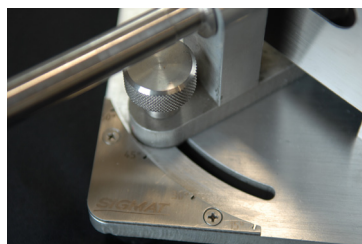


Tip	Dimenzije	Kat. broj
Sa čeljusti	Ø10x232	6152
Sa zamozateznom glavom	Ø16x156	6154

2 modela držača elektrode:

6152 -Izmjenjive čeljusti ovisno o promjeru igle. Spremnik za igle.

6154 -Samožatezna glava prilagodiva svim promjerima igle. Spremnik za igle.



Kolica za tehničke plinove



Kolica za jednu bocu



Kolica s jednom ručkom.
Kotači s metalnom sredinom i punom gumom.
Lanac za osiguranje tereta.
Plastificirano ili galvanizirano.

Materijal	Dimenzije	Kat. broj
Č. 0361	kotač Ø 260	10514



Kolica za prijenos boca



Kolica za jednu bocu bez tepsije za bocu. Galvanizirano ili plastificirano.
Za bocu 40 ili 50l.

Materijal	Dimenzije	Kat. broj
Č. 0361	kotač Ø 260	5094



Kolica za dvije boce, velika



Lanac za osiguranje tereta. Dvije ručke za lakše upravljanje. Plastificirano ili galvanizirano. Veliki kotači za sprječavanje zapinjanja na neravnim površinama. Nosači za namotavanje crijeva.

Materijal	Dimenzije	Kat. broj
Č. 0361	kotač Ø 400	12818



Kolica za dvije boce, mala



Za bocu 10-20l.

Materijal	Dimenzije	Kat. broj
Č. 0361	kotač Ø 110	10259



Kolica propan-butan



Kolica za transport jedne boce; plin propan-butan.

Površinska zaštita: plastifikacija ili galvanizacija
Gumene ručke
Lanac za osiguranje boce

Materijal	Dimenzije	Kat. broj
Č. 0361	kotač Ø 200	20487



Kolica za tri boce s tri kotača



Stražnji rotirajući kotač za lakše rukovanje kolicima. Plastificirano ili galvanizirano.

Materijal	Dimenzije	Kat. broj
Č. 0361	2 kotača Ø 100/400	5082



Kolica za dvije boce KNC velika



Kolica za prijevoz boca KNC
Za boce 40l

Površinska zaštita: plastifikacija ili galvanizacija
Promjer kotača 200mm - puna guma ili pumpani
Gumene ručke
Nosaci za crijevo

Materijal	Dimenzije	Kat. broj
Č. 0361	kotač Ø 200	17681



Kolica za transport aparata i boce



Kolica za transport aparata i boce
Za boce 40l

Postolje za aparat
Promjer kotača 200mm - puna guma ili pumpani
Površinska zaštita: plastifikacija ili galvanizacija
Gumene ručke
Nosaci za crijevo

Materijal	Dimenzije	Kat. broj
Č. 0361	kotač Ø 200	17648



Kolica za transport tereta po stepenicama



Kolica za transport tereta po stepenicama
Kotači prilagođeni transportu po stepenicama (3 kom po strani) - puna guma
Površinska zaštita: plastifikacija ili galvanizacija
Gumene ručke
Lanac za osiguranje tereta

Materijal	Dimenzije	Kat. broj
Č. 0361	3 x Ø 100	16425



Kolica za dvije boce s garniturom



S nosačima za crijevo i kutijom za alat i pribor. Gumene ručke.

- boca O2 40l
- boca C2H2 40l
- kolica
- garnitura za rezanje i zavarivanje
- reducir ventili

Materijal	Dimenzije	Kat. broj
Č. 0361	Ø 400	6241



Kolica za dvije boce KNC mala



Kolica za prijevoz boca KNC
Za boce 20l

Promjer kotača 200mm - puna guma ili pumpani
Gumene ručke
Površinska zaštita: plastifikacija ili galvanizacija
Nosaci za crijevo
Lanac za osiguranje boca

Materijal	Dimenzije	Kat. broj
Č. 0361	kotač Ø 200	17682



Kolica za dvije boce Merkur 10l



Kolica za prijevoz boca Merkur
Za boce 10l

Postolje za plinsku garnituru
Površinska zaštita: plastifikacija ili galvanizacija
promjer kotača 200mm - puna guma ili pumpani
Gumene ručke
Lanac za osiguranje boca
Nosaci za crijevo

Materijal	Dimenzije	Kat. broj
Č. 0361	kotač Ø 200	17645



Kolica za dvije boce, Merkle velika



S nosačima za namotavanje crijeva.
Osiguravajući lanac. Kotači od pune gume. Za boce 40 ili 50l.

Materijal	Dimenzije	Kat. broj
Č. 0361	kotač Ø 200	15491



Kolica za dvije boce, Merkle mala



Za bocu 10-20l. Galvanizirana ili plastificirana. Osiguravajući lanac. Gumene ručke.

Materijal	Dimenzije	Kat. broj
Č. 0361	kotač Ø 200	15609



Kolica Merkle 2X20L



S nosačima za namotavanje crijeva.
Osiguravajući lanac. Kotači od pune gume.

Materijal	Dimenzije	Kat. broj
Č. 0361	kotač Ø 200	17646



Kolica Merkle 2X50L



S nosačima za namotavanje crijeva.
Osiguravajući lanac. Kotači od pune gume.

Materijal	Dimenzije	Kat. broj
Č. 0361	kotač Ø 200	17647



Kolica s garniturom



S nosačima za namotavanje crijeva.
Osiguravajući lanac. Kotači od pune gume.

Materijal	Dimenzije	Kat. broj
Č. 0361	kotač Ø 400	6240



Kolica za dvije boce EWO



Kolica za boce 2x10 litara Kotač Ø200mm puna guma Boja tirkizno plava RAL 5018 Moguća i pocinčana izvedba

Materijal	Dimenzije	Kat. broj
Č. 0361	kotač Ø 200	18964



Kolica za prijevoz jedne boce - medicinska



Kolica za prijenos boce
Za bocu 40 - 50l
Promjer kotača 250mm - puna guma ili pumpani
Površinska zaštita: plastifikacija ili galvanizacija
Gumene ručke
Lanac za osiguranje boce.

Materijal	Dimenzije	Kat. broj
Č. 0361	kotač Ø 200	-



Kolica za terete

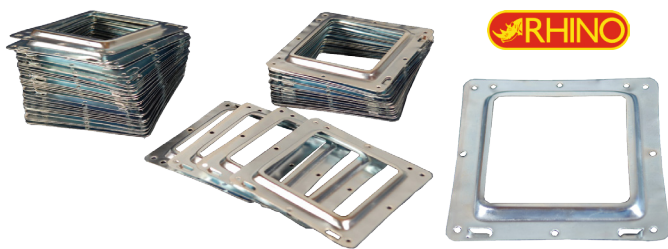


Kolica za transport različitih tereta. Nosivost 500kg. Dimenzije: 1000x500mm

Materijal	Dimenzije	Kat. broj
Č. 0361	4 x Ø 100	17679



Okvir za masku za zavarivanje



Materijal: čelik.
Pocinčano.
Za stakla 100x100mm.

Kat. broj	16555
-----------	-------

Držać za boce - zidni

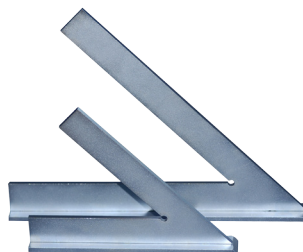


Za boce 5l, 10l, 20l,
27l, 40l, 50l ili prema
potrebama kupca.

S lancem za osiguranje boce.
Jednostruki ili za više boca.
Promjer boce prema zahtjevu
kupca. Materijal: čelik - bojano.
Jednostavna montaža na zid.



Kutnici



45° ili po narudžbi s naslonom 300x300
ili 400x400.

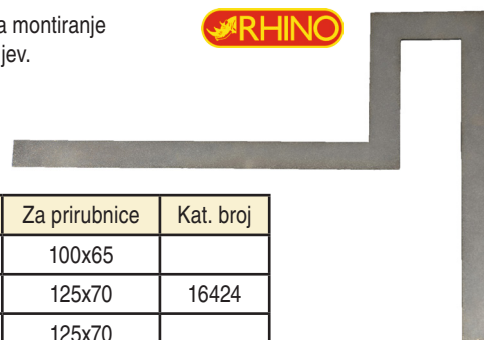
Kutnik 90° bez naslona

Materijal	Dimenzije	Kat. broj
AISI 304	400x400	16566
AISI 304	150x100	-
AISI 304	250x160	-
AISI 304	300x180	-

* moguća izrada i od pocinčanog
čelika

Kutnik za priрубnice

Pomoćni alat za montiranje
priрубnice na cijev.



Dimenzije	Za priрубnice	Kat. broj
300x300	100x65	
400x400	125x70	16424
500x500	125x70	

Brtve

Izrađene od raznih materijala
(teflon, klingerit, guma...)
Dimenzije prema zahtjevima
kupca.



Sanduk za alat



Dimenzije 580x555x1005.
Sastoji se od dvije posude
za krupni i sitni alat. Mo-
gućnost zaključavanja.
Ručke za prenošenje.
Materijal - čelik, bojani.

Kontakt vodicice

Izrada više vrsta kontakt vo-
dica. Različiti modeli prema
potrebama kupaca. Izrađene
postupcima tokarenja,
glodanja i bušenja bakrenih
šipki.



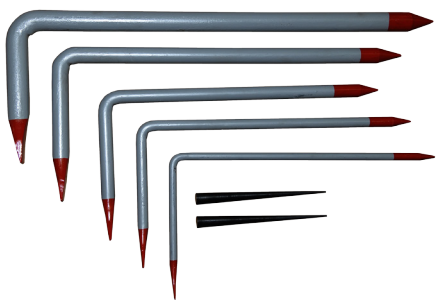
Kućište generatora

Kućište električnog
generatora. Postupci savi-
janja plašta te zavarivanje
lamela i postolja.



Monterka špica

Dimenzije	Kat. broj
Ø 10	15218
Ø 12	15216
Ø 16	15217
Ø 20	15219
Ø 24	14846
Ø 30	14847



Služi za centriranje većih priрубnica.

Bunker za prah

Služi za skladištenje praha "Antimona" u cementarama. Izrađen od inoxa 316 Ti. Na dnu spremnika nalazi se vratilo sa spiralom koje izbacuje prah.



Dimenzije	1200x1546x1200
-----------	----------------

Brze spojnice



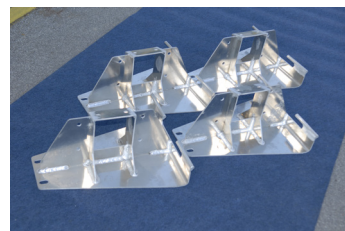
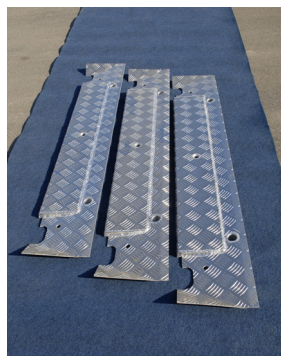
Brze spojnice, različiti modeli.

Metalne konstrukcije

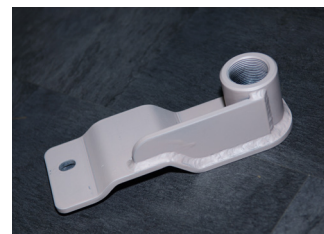


Izrađujemo različite metalne konstrukcije prema zahtjevima kupaca.

Strojni elementi



Izrađuju se od inoxa, aluminija, čelika, mesinga, sipasa, teflona, kamena, drva i drugih materijala, ovisno o potrebama. Obraduju se tokarenjem, glodanjem, rezanjem vodom i drugim tehnikama. Mogućnost savijanja i narezivanja navoja.



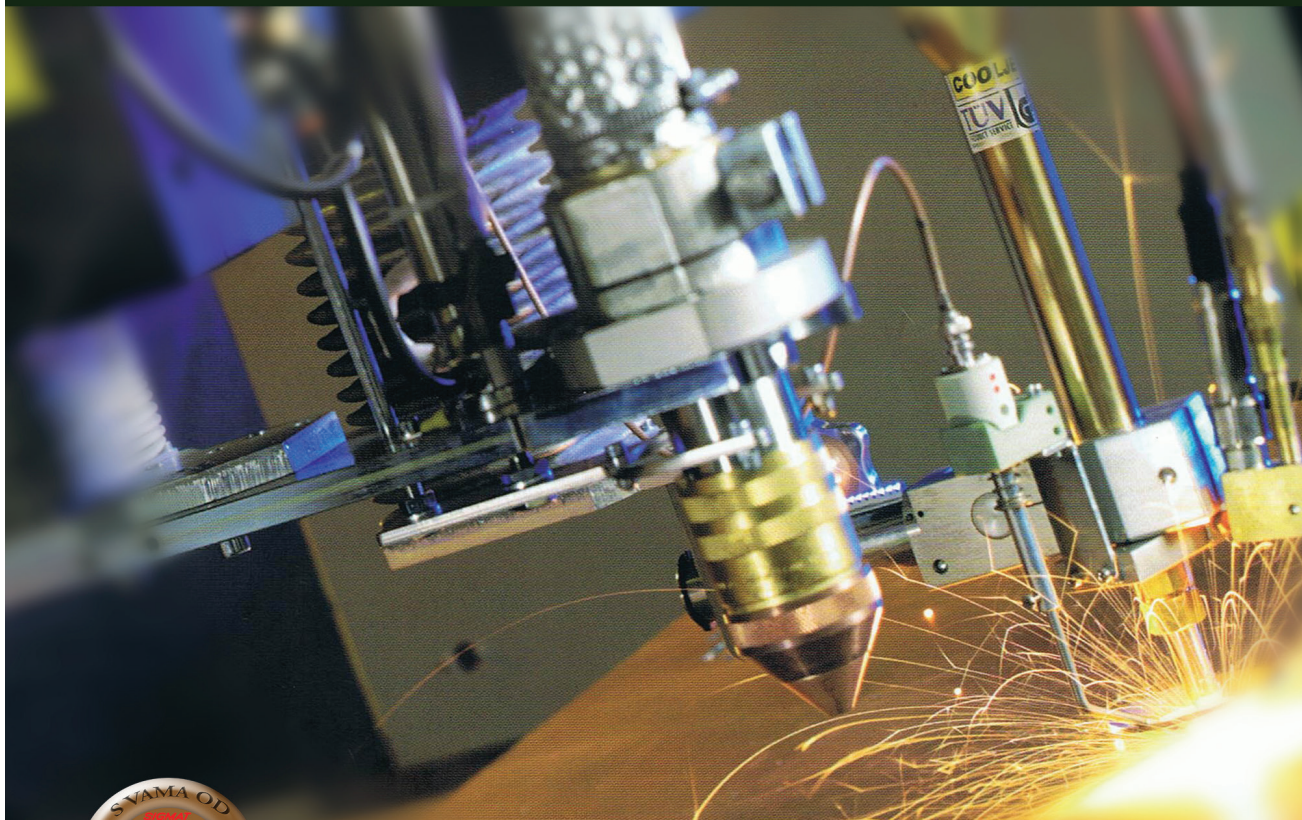
Kuke za terete



Izrađujemo različite modele kuka za prijenos tereta prema željama kupaca. Usluge atestiranja.



SIGMAT®
SINCE 1986.



PROIZVODNJA TRGOVINA

- oprema za automatizaciju
- oprema za robotizaciju
- standardna oprema za zavarivanje
- oprema za podizanje i transport tereta
- CNC strojevi
- portalne plazma rezačice
- strojevi za obradu lima, prese i savijačice



HIDRAULIČNA PRESA



STROJ ZA SAVIJANJE PROFILA



APKANT PRESA



EPP KONZOLA



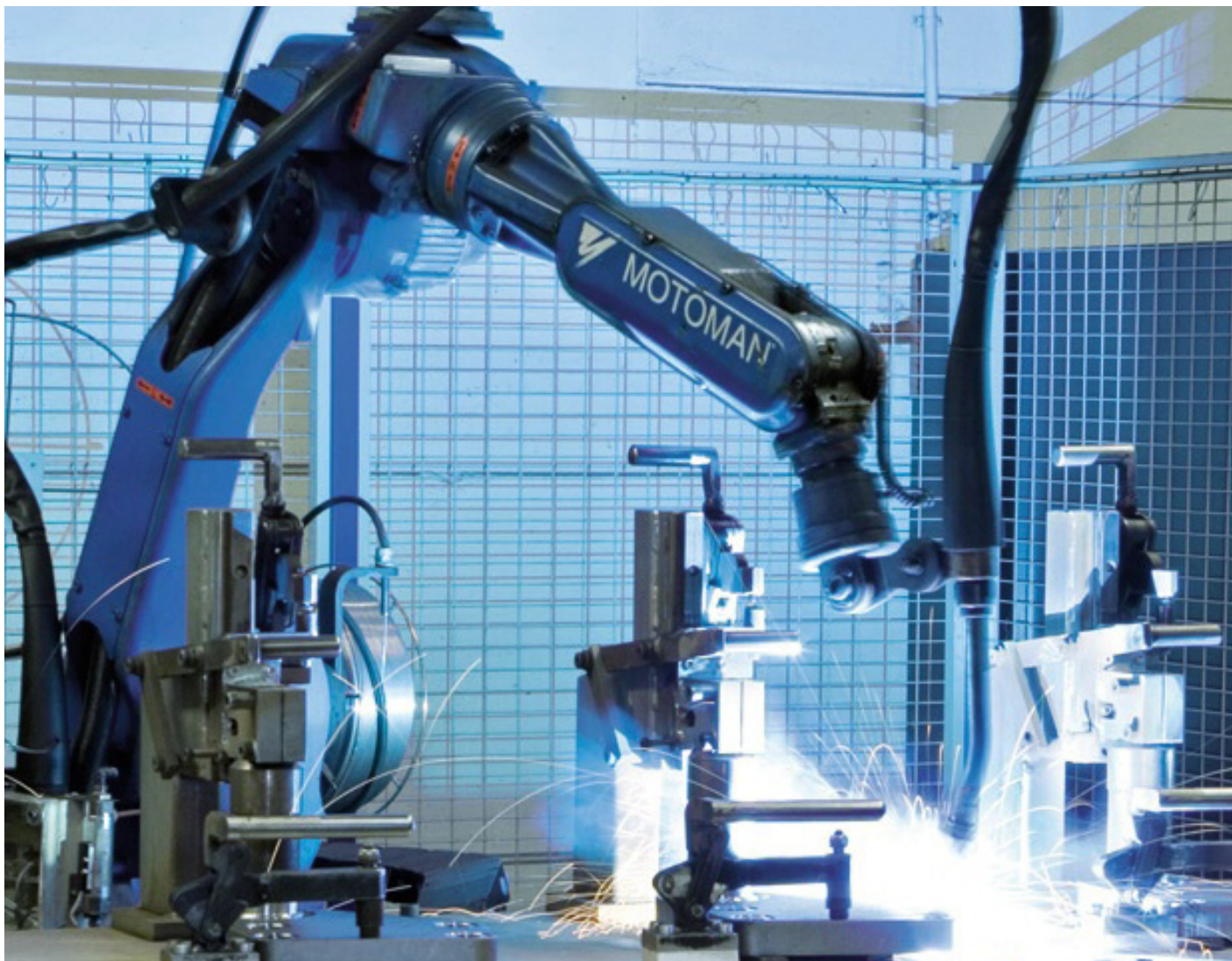
SUŠAČI ELEKTRODA

Dr. Franje Tuđmana 35, Gromačnik, 35252 Sibinj
sigmat@sigmat.hr; tel: 035 465 459; fax: 035 465 498

www.sigmat.hr



Robot za zavarivanje - Motoman MA1900



MOTOMAN-MA1900 je razvijen kako bi se postigli optimalni rezultati u iznimno teškim uvjetima rada. Korištenjem naprednog sustava dodavanja žice te s maksimalnim radnim rasponom od 1904 mm robot MA1900 radom u 6 osi značajno poboljšava kvalitetu zavarivanja. To omogućuje jednostavnu obradu glomaznih i kompliciranih pozicija. Brzo gibanje skraćuje ciklus zavarivanja. Kabeli su integrirani u robotsku ruku kako bi kako bi izbjegli sudari s pozicijom ili drugim robotom.

Maksimalne dimenzije pozicije koja se obrađuje: 1500x1500x1500 mm
Maksimalna masa pozicije koja se obrađuje: 500 kg

OSI	MAX. RASPON RADA	MAX. BRZINA (°/sek.)	OKRETNOST MOMENT	MOMENT INERCIJE
S	± 180	197	-	-
L	+ 155/-110	175	-	-
U	+ 220/-165	185	-	-
R	± 150	410	8.8	0.27
B	+ 180/-45	410	8.8	0.27
T	± 200	610	2.9	0.03

KONTROLIRANE OSI	6
MAK. TERET (KG)	3
TOČNOST PONAVLJANJA	± 0.08
MAKSIMALNI RASPON RADA	1904
TEMPERATURA (°C)	0 DO +45
VLAŽNOST (%)	20 - 80
MASA (KG)	280
IZVOR NAPAJANJA (KVA)	2.8

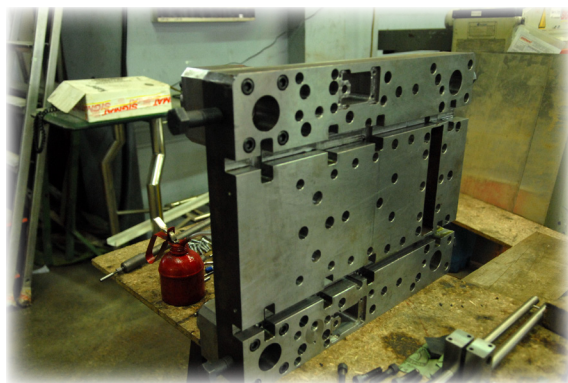
CNC GLODALICA HAAS VF-1



- 4 osi
- 122 Nm
- 2000 okr/min
- 22 kW

Tehničke karakteristike

- 4 osi
- dimenzije stola: 762x406x508 mm
- mogućnost graviranja brzinom 30000 o/min
- Brzina vretena: 0 do 8100 okr/min
- Max. snaga: 22kW
- Max. moment: 122 Nm, 2000 okr/min
- Ležaji na vretenu ABEC klasa 7
- Orijentacija: Elektronska



Broj kontroliranih osi: 4
 Hodovi x-y-z (762x406x508mm)
 Mogućnost izrade utora za klinove te vanjskog i unutarnjeg ozubljenja

Zatvorena konstrukcija CE norma
 Magazin alata s 20 pozicija
 Automatsko podmazivanje staza
 Ispuhivanje vretena kod izmjene alata

CNC OKUMA - GENOS L200E-M



Tehničke karakteristike

- broj kontroliranih osi: 3
- promjer vretena: 50mm
- max. promjer izratka: 200mm
- max. dužina izratka: 380mm
- max. brzina: 4500 o/min
- broj alata: 12
- broj osi: 5
- ima radne alate za radijalno i aksijalno bušenje i glodanje



Tehničke karakteristike

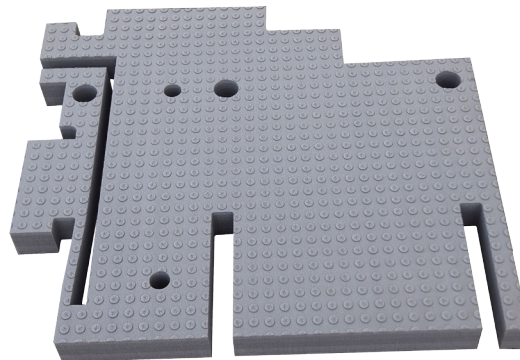
Broj kontroliranih osi	3
Promjer vretena	50mm
Max. promjer izratka	200mm
Max. dužina izratka	380mm
Max. brzina	4500 o/min
Broj alata	12

UREĐAJ ZA REZANJE VODOM



Može rezati:

- inox
- drvo
- staklo
- keramiku
- plastiku
- kamen
- bakar
- aluminij
- čelik



Rezanje se vrši vodenim mlazom koji ima pritisak 4000 bara. Za neke materijale se zbog većeg učinka dodaje abraziv. Na radni stol se mogu postaviti ploče dimenzija 3x2 metra.

- debljina rezanja 100mm i više
- širina reza manja od 0,5mm
- reže metal i nemetal
- nema toplinski obrađene zone zakaljivanja
- reže sandwich materijal

CNC stroj može rezati		
1	Inox	70mm
2	Drvo	150mm
3	Staklo	50mm
4	Kerami-ka	30mm
5	Plastika	130mm
6	Kamen	90mm
7	Bakar	80mm
8	Aluminij	100mm
9	Čelik	100mm

PLAZMA REZAČICA NC-P1530



CE STANDARD
VISOKA PRECIZNOST

RADNA POVRŠINA
2000x6000 MM

Tehničke karakteristike

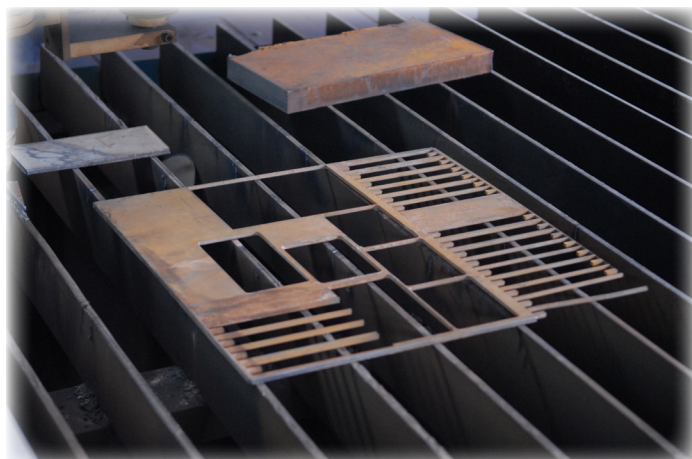
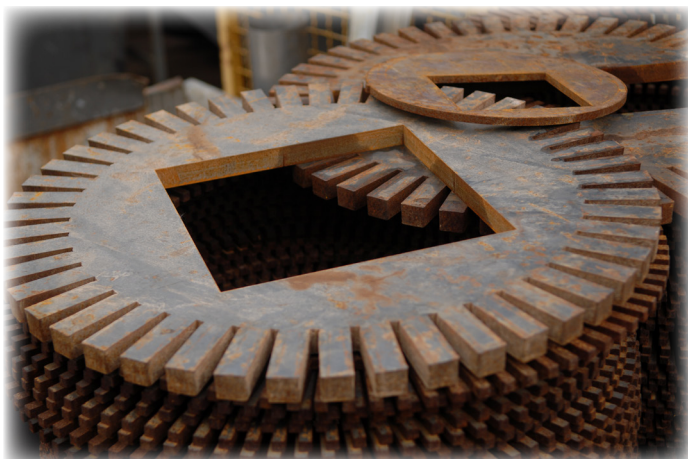
CE standard
Radna površina 2000x6000mm
Visoka preciznost

Kontrolni sistem:
Germany Fastacam software

Debljina rezanja:

- inox: 30 mm
- čelik: 30 mm

Plinski - do 200 mm



LASER ZA GRAVIRANJE



- visoka preciznost graviranja
- visoka točnost ponavljanja
- velika brzina rada

- Mogućnost graviranja teksta ili različitih logotipa i sl. u metalu i drugim materijalima (inox, aluminij, bakar, srebro itd.).
- Mogućnost graviranja na ravnim i zakrivljenim površinama
- Velika preciznost u radu.
- Visoka kvaliteta laserske zrake i stabilnost u radu.



Sučelje kontrolne jedinice radi u sustavu WINDOWS i podržava CORALDRAW, AUTOCAD, PHOTOSHOP i sl te grafičke formate PLT, PCX, DXF, BMP itd.

SNAGA LASERA	50 W	BRZINA GRAVIRANJA	≤7000 mm/s
DULJINA LASERA	1064 nm	MIN. ŠIRINA LINIJE	0.01 mm
KVALITET ZRAKE	<8 M2	MIN. OZNAKA	0.2 mm
REPOZICIONIRANJE	≤50KHz	TOČNOST REPOZIC.	± 0.002 mm
PODRUČJE MARKIRANJA	200mm x 200 mm	MAX. SNAGA STROJA	≤ 1.5 kW
DUBINA GRAVIRANJA	≤1.2 mm		

SAVIJAČICA 304 HV



- univerzalna savijačica cijevi
- savijanje raznih vrsta profila
- savijanje materijala punog presjeka

Tehničke karakteristike

Promjer osovine: 60 mm

Promjer standardnog valjka: 205 mm

Radna brzina: 5.2 m / min

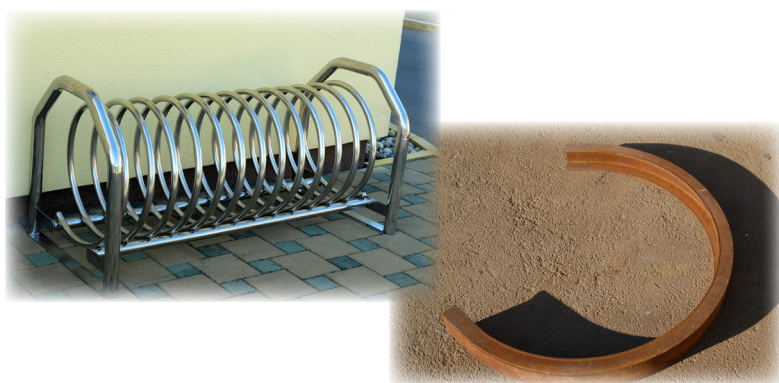
Izlazna snaga: 3,5 kW

Dimenzije (D x Š x V.): 0,95 x 1,12 x 1,12 m

Težina (cca.): 1090 kg

Mogućnosti savijanja:

profil	dimenzija(mm)	ID [mm]
1.	70 x 12	Ø 600
2.	100 x 25	Ø 500
3.	40 x 40	Ø 600
4.	Ø 45	Ø 450
5.	Ø 76,1x2,9	Ø 1200
6.	Ø 60,3x4,5	Ø 600
7.	75x30x3	
8.	60 x 3	
9.	70x7	Ø 750
10.	60 x 6	Ø 600
11.	70x70x8	Ø 700
12.	60x60x7	Ø 700
13.	80x80x9	Ø 800
14.	30 x 4	Ø 400
15.	85 x 45	Ø 800
16.	100 x 50	Ø 700



Tri pokretna valjka

- mogućnost hidrauličnog podešavanja aksijalnog i radijalnog pokreta
- položaj valjka uvijek se može provjeriti na elektronskim digitalnim prikazivačima, preciznost iznosi 0,25 mm
- kombinacija rada u horizontalnom-vertikalnom radnom položaju
- nepovratni ventili na cilindrima, omogućavaju konstantnu poziciju valjaka čak i kad stroj radi na punoj snazi

HIDRAULIČKA SAVIJAČICA SOMMER S03-50



Tehničke karakteristike

Savijanje okrugle cijevi: do Ø60

Savijanje četvrtaste cijevi: do 80mm

VALJAK BIRLIK MSM



Dimenzije lima

širina: 1530 mm

debljina: 2 mm

HIDRAULIČNA PRESA 200T

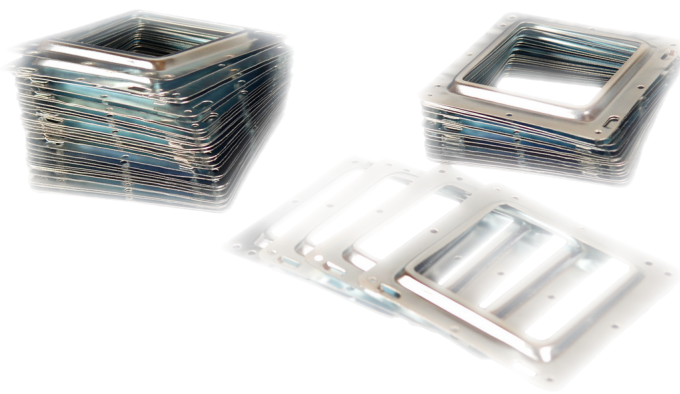
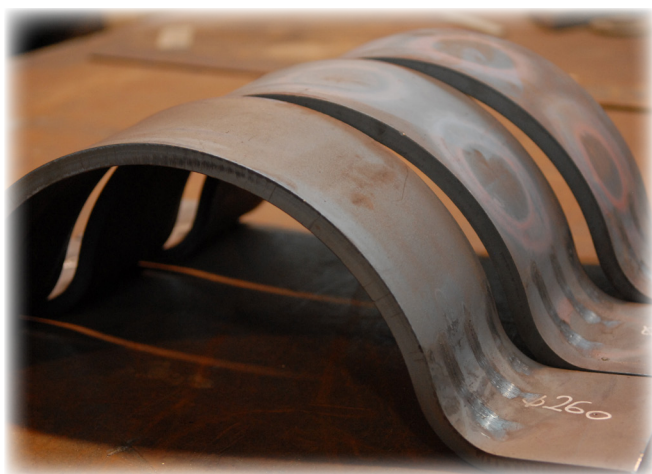


- kapacitet: 200 t
- površina 1250x850
- radna po visini: 850 mm
- brzina: 10-15 mm/s

Tehničke karakteristike

Kapacitet: 200t
Hidraulični jastuk: 40 t
Hod: 500mm
Hod jastuka: 250mm
Radna površina: 1250x850

Maksimalna visina otvaranja: 1000mm
Radna brzina: 10-15 mm/s
Radna vidina: 850mm
motor: Siemens 11kW
dimenzije: 1750x155x3350



CNC PREŠA ZA PROFILNA SAVIJANJA TIP A E



Tehničke karakteristike

Tip:	CNC preša E3090
Sila savijanja:	90 tona
Dužina savijanja:	3050 mm
Udaljenost između redova:	2550 mm
Brzina prilaska:	100 mm/s
Brzina savijanja:	8 mm/s
Hod:	160 mm
Dubina grla:	350 mm

SAVIJAČICA RUČNA CKS 2060x1.5



Dimenzije lima

širina:	2060 mm
debljina:	1,5 mm

EKSCENTAR PRESA FRESAN TYP EP 30



Tehničke karakteristike

Snaga motora: 3Kw
Unutarnji promjer: Ø40mm
Dubina: 10-60mm
Opterećenje: 30t
vanjski promjer: Ø150mm

ŠKARE DURMAZLAR IW45M



Višenamjenske
škare,

Mogućnost probijanja, rezanja, isijecanja.

ŠKARE DURMAZLAR REG 2525



Maksimalne dimenzije lima

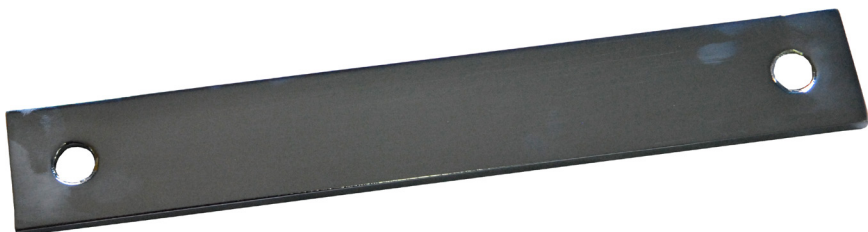
Širina: 3100mm
Debljina: 2mm

STROJ ZA BRUŠENJE

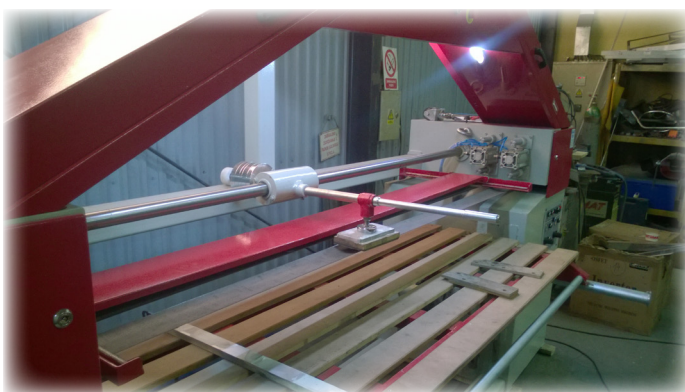
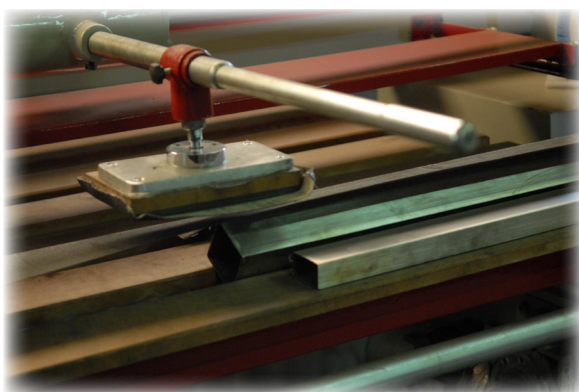


- velika sigurnost u radu
- jednostavna za uporabu
- automatsko podizanje i spužtanje radne površine

Mogućnost obrade različitih pozicija. Vrhunska preciznost, velika brzina obrade.



Dimenzije stola: 2100x800
Mogućnost spužtanja stola: 600 mm
Snaga stroja: 5,5 KS, 1500 okr/min
Snaga stroja jedinice za usis prašine: 2KS, 3000 okr/min
Dimenzije stroja: 950x3700x2400 mm
Masa: 1200 kg



STROJ ZA OBRADU KRAJEVA CIJEVI



Urezivanje cijevi od Ø20 do Ø 60 mm.

GULLCO KBM-28



Tehničke karakteristike

- napajanje: 400V, trofazna struja
- snaga: 2150W
- frekvencija: 50Hz
- godina proizvodnje: 2007.
- prijenosni uređaj za skošavanje rubova, skida rub do nagiba 22,5-55° brzinom 2m/min
- težina uređaja s podvozjem: 404 kg
- za ploče debljine 8,0-50,0mm te za max. širinu blanžane površine do 28mm uz standardni kut od 30°

STROJ ZA POLIRANJE VIBRIRANJEM



Tehničke karakteristike

Namjena: poliranje i skidanje srha na sitnijim pozicijama nakon rezanja ili strojne obrade.

PU obloga radne posude otporna na istrošenje

Zakretni tanjur optimiran za osjetljive dijelove

Pogonski motor 2,20 kVA sa motornom zaštitnom sklopkom

Na zaslonu se pokazuje:

- vrijeme obrade
- proteklo vrijeme obrade
- Start-Stop taster
- regulacija broja okretaja
- glavna sklopka

Pogonski napon: 230 V, 50/60 Hz, VS max. 16 A

Priključna: vrijednost 2,3 kVA

Zaštita: IP 54

Temperatura okoliša: 10 - 40 °C

Norme: VDE, UVV, CE



JEDNOSTAVNO POLIRANJE OSJETLJIVIH ELEMENATA, ČIŠĆENJE I FINALNA OBRADA POZICIJA.
POSTUPAK MOKRE POVRŠINSKE OBRADJE U OVOM PRIMJERU PROVEDEN JE U TRI FAZE, DO DOBIVANJA FINO ISPOLIRANOG
POVRŠINSKOG SLOJA BEZ IKAKVIH TZRAGOVA I OŠTEĆENJA.
MOGUĆA JE PRIMJENA NA RAZLIČITIM MATERIJALIMA, RAZLIČITIH DIMENZIJA.

PEĆ ZA TOPLINSKU OBRADU



Tehničke karakteristike

Model.....	VPH125
Maksimalna temperatura.....	1200 °C
Dimenzije radnog prostora.....	500' 350 x 700 (ŠxVxD)
Dimenzije peći.....	1000 x 1700 x 1250 mm (WxHxD)
Volumen radnog prostora.....	125 litara
Snaga.....	18 kW (3 x 6 kW)
Napon.....	400 V / 50 Hz
Masa.....	400 kg



Zaštitna atmosfera dušika, dodaje se butan koji sprečava razobličenje. Zadržava tvrdi površinski sloj.

Programski vođen proces toplinske obrade. Peć izdaje zapis stvarno provedenog dijagrama toplinske obrade. Peć je umjerena i certificirana.



Automatika peći je smještena u posebnom ormariću na peći i sastoji se od digitalnog temperaturnog regulatora s mogućnosti namještanja temperature, brzine i vremena grijanja na krajnjoj temperaturi i mogućnosti spremanja podataka žarenja, sigurnosnog regulatora temperature koji sprečava naplinjavanje ukoliko je temperatura niža od 600 °C.

Uređaj za ispitivanje tvrdoće

Primjenjuje se za ispitivanje tvrdoće materijala nakon toplinske obrade za ležajeve i druge dijelove, tlačne posude, generatore pare, i sl. Veliki ekran spozadinskim svjetlom prikazuje sve informacije i parametre. Ispis na papiru.





STROJ ZA TOČKASTO ZAVARIVANJE

CEA PPN 53

- kompenzacija pada napona
- up slope
- vrijeme i struja predgrijavanja
- 8 programa zavarivanja

ZAVARUJE:

- LIM 3MM NA 3MM
- ŽICA Ø 12MM NA Ø 12MM

Tehničke karakteristike

Samo pri sučeljnem elektrootpornom zavarivanju dolazi do zavara u čvrstom stanju, bez rastaljivanja, dok pri svim drugim načinima elektrootpornog zavarivanja dolazi i do taljenja metala. Velika je prednost ovog postupka da je čist, brz i bez dodatnog materijala. Koristi se naročito u industriji vozila (automobili, bicikli, motocikli, zrakoplovi, tračnička vozila, nuklearna i ratna tehnika), vojnoj industriji, građevinarstvu, prehrambenoj industriji, industriji bijele tehnike i drugo.



Stroj je opremljen donjom zaobljenom rukom s mogućnošću podešavanja visine i duljine.

Jednostavna prilagodba na bradavičasto zavarivanje (istodno je jedno ili visetočkasto zavarivanje dvaju dijelova na mjestima gdje su načinjene izbočine ("bradavice"), koje pritišću na drugi zavarivani dio i preko kojih proteče električna struja zavarivanja. Kada poteče električna struja zavarivanja, izbočina se slegne. Na tom se mjestu materijal rastali, te nastane točkasti zavar, kao i pri točkastom elektrootpornom zavarivanju. Koristi se u strojogradnji za privarivanje vijaka i matica, čepova, kutnika, te u industriji igračaka, bijele tehnike)

STROJ ZA ELEKTROOTPORNO ZAVARIVANJE



UREĐAJ ZA ZAVARIVANJE BUG-O MATIC



KOMPAKтна JEDINICA S OSCILATOROM

Uređaj radi u svim pozicijama i može se koristiti za vertikalno i nadglavno zavarivanje.

Jednostavnom zamjenom nosača, jedinica može raditi na krutim, polukrutim i fleksibilnim tračnicama te dodatno na cijevima.

Konstrukcija uređaja omogućava da se jedinica prihvati ili otpusti u bilo kojoj točki na tračnici.

ARISTO TIG 400 ESAB



Sporni osigurač 25A
 Dozvoljeno opterećenje pri 35%
 intermitencije A400/26
 Dozvoljeno opterećenje pri 60%
 intermitencije A320/23,
 Dozvoljeno opterećenje pri 100%
 intermitencije A250/20
 Napon praznog hoda, V 78-90
 Područje regulacije, A 4-400

ORIGO MIG 320 ESAB



Napajanje trofazno 400/415V
 Napajanje 3-fazno 400/415V
 Intermitencija 30% 320A
 Intermitencija 60% 250A
 Intermitencija 100% 195A
 Zaštita IP32

WARRIOR 400i/500i CC/CV



Multi procesni uređaji za MIG/MAG, REL i LIVE TIG za-
 varivanje te za žljebljenje ugljenom elektrodom. Strojevi
 su predviđeni za najzahtjevnije poslove, visoku produk-
 tivnost. Invertorska tehnologija, robusna izvedba, zaštita
 IP 23. HOT START i promjenjiva kontrola luka automatski
 su integrirani u uređaje. U ponudi se nalaze 400 A i 500 A
 uređaji.

TOKARSKI STROJ PRVOMAJSKA TVP 190



Maksimalni promjer tokarenja: Ø 320
Razmak šiljaka: 1000 mm

Tehničke karakteristike

Uzdužni posmak: 10
Provrt vretena: 49 mm
Promjer glave: 45 mm

TOKARSKI STROJ PRVOMAJSKA TVP 430



Tehničke karakteristike

Maks. okretni moment: 560 Nm
Uzdužni posmak: 12
mm/okr. 0,075 - 0,95
Provrt vretena: 51 mm
Promjer glave vretena: 80 mm
poprečni suport: 240 mm

SAVIJAČICA GLASER



Tehničke karakteristike:

Savijanje okrugle cijevi: do Ø60
Savijanje četvrtaste cijevi: 80mm

Dimenzije kade:

Dužina 980 mm
Širina 680 mm
Dubina 700 mm

UREĐAJ ZA ELEKTRIČNO POLIRANJE



PILA ZA ALUMINIJ



Mogućnost rezanja pod kutom 45° i
nagib lista 45°.
Služi za rezanje aluminijskih profila.

GLODALICA ZA ALUMINIJ



Dimenzije stola: 400x300 mm
Primjenjuje se kod obrade aluminijske
bravarije.

TRAČNA PILA ZA REZANJE METALA



REZANJE CIJEVI, PROFILA I PUNIH KOMADA

- lijevani okvir
- tvrdometalne vodilice
- podesivi ležajevi

Tračna pila za rezanje metala Imet BS 350 SHI-E

Tračna pila za rezanje metala namjenjena rezanju cijevi, profila i punih komada. Raspon rezanja pod lijevim kutem 0°- 60° i desnim u rasponu 0°- 45°. Lijevani okvir, tvrdometalne vodilice + podesivi ležajevi, sustav hlađenja emulzijom, detekcija zategnutosti lista trake. Programibilni kontrolni elektronički panel sa upravljačkim i autodijagnostičkim modulima za sve bitne funkcije stroja. Hidrauličko dotezanje, klizni škripac (po horizontalnoj osi), hidraulička kontrola reznog posmaka. Sklop za detekciju visine materijala i optimizaciju brzine poniranja rezne ruke. Nakon izvršenog reza, rezna se ruka samostalno vraća u početnu poziciju.



Imet BS 350 SHI-E	FI KOMAD	KVADRATNO	PRAVOKUTNO
REZNI KUT: 0°	305	250	350x200
REZNI KUT: 45°	250	230	230x200
REZNI KUT: 60°	175	155	170x100
REZNI KUT: -45°	250	230	230x200
Snaga motora	Brzina reza	Dimenzija lista	Težina
1,5/1,8kW	18-100 m/min	3370 x 27 x 0,9	655k

PILA PRVOMAJSKA HAP 260 GLODALICA FU 251



Tehničke karakteristike:
Zakret čeljusti: do °50
Zahvat čeljusti: 300mm

Obrada čelične bravarije
Dimenzije stola
1200x1000mm



STUPNA BUŠILICA SBR-32 STUPNA BUŠILICA SBR-32



Učink bušenja:
U čeliku: 32mm
U sivom ljevu: 34mm
Dubina: 200mm



Učink bušenja:
U čeliku: 28mm
U sivom ljevu: 32mm
Dubina: 1800mm
Radna ploča:
450x360mm

PJESKARENJE



PODUŽNO ZAVARIVANJE

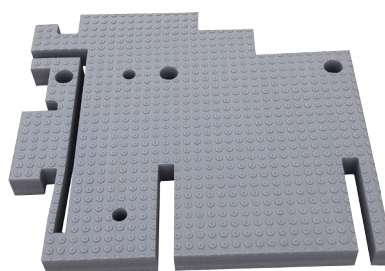


USLUGE KOOPERACIJE

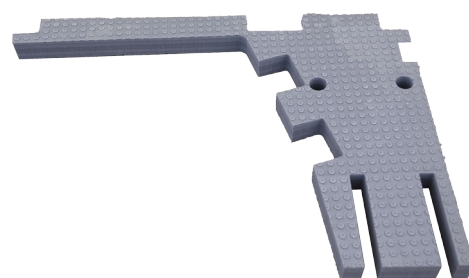
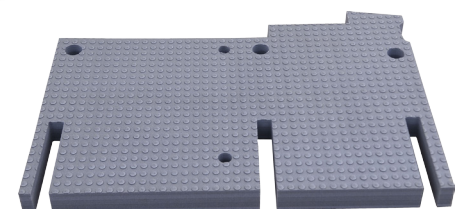


Izrada različitih vrsta vrata s posebnim sistemima brtvljenja i zatvaranja. Vrhunska kvaliteta izolacije.

Velike mogućnosti izrade različitih pozicija prema zahtjevima kupaca.



Rezanje svih oblika različitih materijala. Za te potrebe koristi se tehnika rezanja vodom, mogućnost glodanja utora i šliceva u spužvi.



Visoka preciznost izrade u ispunjavanju zahtjevnih izrada.



	Izrada i montaža ograde sa završnom obradom	2012.
	Izrada inox rešetke	2012.
	Bravarski radovi na adaptaciji i izgradnji nekoliko objekata	2012.
	Čel. konstrukcija	2012.
	Bravarski poslovi na zgradi MERKUR (ograda i rukohvati)	2011.
	Inox pozicije	2011.
	Uredska oprema	2011.
	Bravarski poslovi	2011.
	Izrada dobava i montaža inox opreme (platforme, inox ograde, stubišta, inox ormari i stolovi)	2011.
	Obloge stupova (inox i čelik)	2010.
	Izrada i postavljanje ograda	2012.
	Ograde, OŠ "Vladimir Nazor", Ruščica	2012.
	Ograde na zgradi Agrama	2012.
	Izrada i postavljanje ograda	2012.
	Panelne ograde	2012.
	Izrada dijelova, kooperacija	2012.
	Izrada dijelova, kooperacija	2012.
	Izrada dijelova, kooperacija	2012.
	Izrada dijelova, kooperacija	2012.
	Kooperacija, usluga strojne obrade	2012.

*logotipi u gornjoj tablici predstavljaju naše naručitelje i partnere u navedenim poslovima



U Sigmatu d.o.o. svjesni smo da uspjeh našeg poslovanja ovisi o zadovoljstvu naših kupaca, stoga nastojimo razumjeti sadašnje i buduće potrebe kupaca, ispunjavati njihove zahtjeve i nadmašiti njihova očekivanja. Zastupamo samo renomirane tvrtke na području opreme za zavarivanje, plinskog rezanja i brušenja. Razvojem mreže za servis i podršku kupcima na cjelokupnom prostoru Hrvatske te stalnim ulaganjem u vlastite nove tehnologije i izobrazbu svojih djelatnika, trudimo se pružiti našim kupcima najbolju uslugu. Stalnost kvalitete nastojimo osigurati kroz stalnu komunikaciju s kupcem uz zadovoljenje zakonskih i ugovornih obveza.

Zadaća i obveza uprave je osiguravanje potrebnih resursa za nesmetano i nepristrano djelovanje svih zaposlenih, te stalno unapređivanje sustava upravljanja kvalitetom.

Obveza svih zaposlenika je upoznati zahtjeve kvalitete i održavati dogovorenu razinu kvalitete naših proizvoda. Svaki zaposlenik je odgovoran za kvalitetu svog vlastitog rada uz poštivanje pravila proizašlih iz Sustava za upravljanje kvalitetom.

Postupci i uvedeni sustav samo su osnova za visoku razinu kvalitete djelovanja, stoga je obveza svih zaposlenika stalno usvajanje novih spoznaja i stalna obuka.

Cilj koji je Sigmat d.o.o. uvođenjem Sustava upravljanja kvalitetom želio postići je dostizanje razine kvalitete djelovanja koja zadovoljava domaće i međunarodne standarde te osiguranje privrženost i zadovoljstva kupaca, zaposlenika i svih zainteresiranih strana, te ostvarenim rezultatima omogućiti rast tvrtke.

Navedena politika ostvaruje se primjenom Sustava za upravljanje kvalitetom sukladnim sa normama ISO 9001:2000.

Gledajući u budućnost, otvaranje novih tržišta i prilike koje se nude odlučili smo zaštititi svoje intelektualno vlasništvo. Doviđene su sve aktivnosti oko zaštite imena i logotipa tvrtke, a zaštitom industrijskog dizajna zaštićeni su i proizvodi koji se proizvode u Sigmatovim pogonima.





Katalog "Industrijska oprema"

Od preko 7000 proizvoda u našoj ponudi dio možete pogledati u našem katalogu
INDUSTRIJSKA OPREMA

Dodatni materijali
Oprema za zavarivanje
Strojevi za zavarivanje
HTZ oprema
Brušenje
Alati
Materijal, vlastiti proizvodi i usluge

U prostorima naše firme možete pogledati sve proizvode koji Vas zanimaju, a prema dogovoru robu Vam dostavljamo na Vašu adresu.



Potražite nas na: www.sigmat.hr YouTube facebook



SIGMAT

Sigmat d.o.o.
 Dr.Franje Tuđmana 35, Gromačnik
 35000 Slavonski Brod
 Republika Hrvatska

tel: +385 35 465 459; +385 35 465 994; +385 35 465 942
 fax: +385 35 465 498

e-mail sigmat@sigmat.hr
 web: www.sigmat.hr