

TEHNOLOŠKE MOGUĆNOSTI

USLUGE KOOPERACIJE - STROJNA OBRADA - USLUGE REZANJA I SAVIJANJA
NUDIMO VELIKI IZBOR ZAVARIVAČKE OPREME PO NAJPOVOLJNIJIM CIJENAMA

www.sigmat.hr

Tko smo

„Kupac je zadnji kontrolor“ već godinama stoji u našim proizvodnim pogonima kao podsjetnik na misiju tvrtke Sigmat, započetu već davne 1986. godine. Tržišna orijentacija, sposobnost prilagodbe promjenama u poslovanju i zadovoljstvo kupaca naše su vodilje već više od 27 godina.



Sigmat je proizvodnju započeo s jednim tokarskim strojem izrađujući proizvode metalne galanterije. Proizvodni pogoni i prostorni kapaciteti s godinama su se proširivali i nadograđivali, a djelatnost smo proširili i na trgovinu industrijskom opremom. Danas se društvo bavi dvjema djelatnostima: proizvodnjom i trgovinom u području prerade metala. Zadnjih 16 godina intenzivno se bavimo proizvodnjom za potrebe metalske industrije te inovativnim pristupom i novim proizvodima izlazimo na nova tržišta Europe i svijeta.

Program

Proizvodimo:

- Opremu za zavarivače (peći i tobolci za sušenje elektroda, stege za centriranje cijevi, žigove za zavarivače, kolica za plinske boce)
- Građevinsku bravariju (ograde, lagane konstrukcije, komunalnu opremu, dekorativne elemente građevina)
- Opremu za prehrambenu industriju (uređaji za pripremu hrane na plin i kruto gorivo-roštilji, friteze, peći, ražnjevi)
- Kooperant velikih firmi (ĐĐ Specijalna vozila kooperacija na projektu Patria - proizvodnja dijelova)

U području trgovine nudimo sve potrebno za moderne tehnologije zavarivanja. Naši trenutni klijenti su brojne tvrtke u metalnoj industriji i tvrtke koje se bave prodajom zavarivačke opreme u Hrvatskoj i inozemstvu.

**Misija**

Vrhunskom uslugom i proizvodima osiguravamo opskrbu industrijskih i građevinskih tvrtki potrošnim materijalom i alatima. Činimo sve kako bi osigurali zadovoljstvo kupaca i potakli zajednički razvoj. Usmjereni smo na europsko tržište i želimo zadržati status pouzdanog partnera, prepoznatljivog u ovom dijelu Europe po kvaliteti usluge, proizvoda, bogatom skladištu te inovativnosti i društvenoj odgovornosti.

**Naši znakovi**

U Državnom zavodu za intelektualno vlasništvo zaštitili smo svoje ime i logotip tvrtke te industrijski dizajn naših proizvoda.

Možete nas prepoznati po slijedećim znakovima i oznakama na našim proizvodima:

Oznake zaštićenog industrijskog dizajna naših proizvoda:

- ograde: D20120166-2, D20120166-2
- roštilji i uređaji za prženje hrane: D20120167-1, D20120167-2, D20120167-3, D20120167-4
- stege za centriranje cijevi: D20130127

SIGMAT

MOTOMAN - MA1900



MOTOMAN-MA1900 je razvijen kako bi se postigli optimalni rezultati u iznimno teškim uvjetima rada. Korištenjem naprednog sustava dodavanja žice te s maksimalnim radnim rasponom od 1904 mm robot MA1900 radom u 6 osi značajno poboljšava kvalitetu zavarivanja. To omogućuje jednostavnu obradu glomaznih i kompliciranih pozicija. Brzo gibanje skraćuje ciklus zavarivanja. Kabeli su integrirani u robotsku ruku kako bi izbjegli sudari s pozicijom ili drugim robotom.

OSI	MAX. RASPON RADA	MAX. BRZINA (°/sek.)	OKRETNI MOMENT	MOMENT INERCIJE
S	± 180	197	-	-
L	+ 155/-110	175	-	-
U	+ 220/-165	185	-	-
R	± 150	410	8.8	0.27
B	+ 180/-45	410	8.8	0.27
T	± 200	610	2.9	0.03

KONTROLIRANE OSI	6
MAK. TERET (KG)	3
TOČNOST PONAVLJANJA	± 0.08
MAKSIMALNI RASPON RADA	1904
TEMPERATURA (°C)	0 DO +45
VLAŽNOST (%)	20 - 80
MASA (KG)	280
IZVOR NAPAJANJA (KVA)	2.8

CNC GLODALICA HAAS VF-1



- 4 osi
- 122 Nm
- 2000 okr/min
- 22 kW

Tehničke karakteristike

- 4 osi
- dimenzije stola: 762x406x508 mm
- mogućnost graviranja brzinom 30000 o/min
- Brzina vretena: 0 do 8100 okr/min
- Max. snaga: 22kW
- Max. moment: 122 Nm, 2000 okr/min
- Ležaji na vretenu ABEC klasa 7
- Orijehtacija: Elektronska



Zatvorena konstrukcija CE norma
Magazin alata s 20 pozicija
Automatsko podmazivanje staza
Ispuhivanje vretena kod izmjene alata

Broj kontroliranih osi: 4

Hodovi x-y-z (762x406x508mm)

Mogućnost izrade utora za klinove te vanjskog i unutarnjeg ozubljenja

CNC OKUMA - GENOS L200E-M



Tehničke karakteristike

- broj kontroliranih osi: 3
- promjer vretena: 50mm
- max. promjer izratka: 200mm
- max. dužina izratka: 380mm
- max. brzina: 4500 o/min
- broj alata: 12
- broj osi: 5
- ima radne alate za radijalno i aksijalno bušenje i glodanje



Tehničke karakteristike

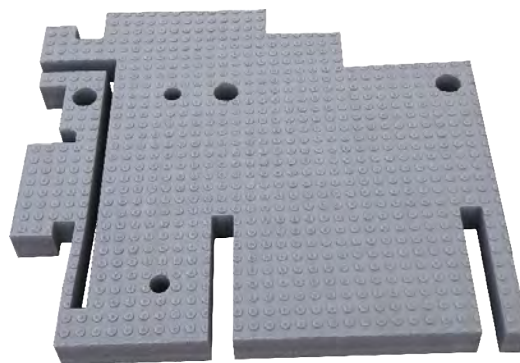
Broj kontroliranih osi	3
Promjer vretena	50mm
Max. promjer izratka	200mm
Max. dužina izratka	380mm
Max. brzina	4500 o/min
Broj alata	12

UREĐAJ ZA REZANJE VODOM



Može rezati:

- inox
- drvo
- staklo
- keramiku
- plastiku
- kamen
- bakar
- aluminij
- čelik



Rezanje se vrši vodenim mlazom koji ima pritisak 4000 bara. Za neke materijale se zbog većeg učinka dodaje abraziv. Na radni stol se mogu postaviti ploče dimenzija 3×2 metra.

- debljina rezanja 100mm i više
- širina reza manja od 0,5mm
- reže metal i nemetal
- nema toplinski obrađene zone zakaljivanja
- reže sandwich materijal

CNC stroj može rezati		
1	Inox	70mm
2	Drvo	150mm
3	Staklo	50mm
4	Keramik	30mm
5	Plastika	130mm
6	Kamen	90mm
7	Bakar	80mm
8	Aluminij	100mm
9	Čelik	100mm

PLAZMA REZAČICA NC-P1530



CE STANDARD
VISOKA PRECIZNOST

RADNA POVRŠINA
2000x6000 MM

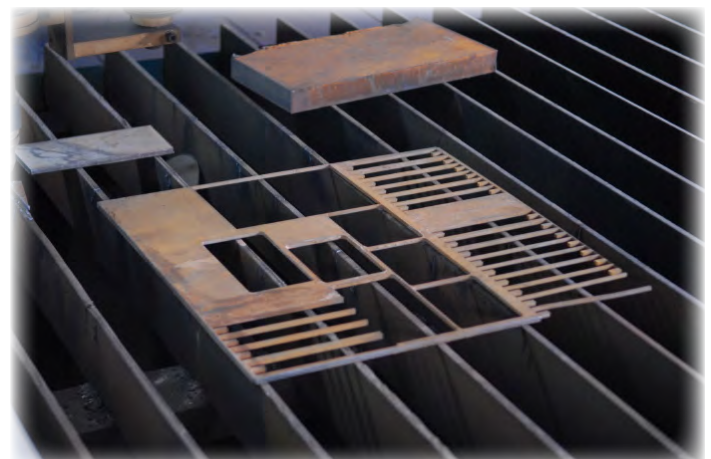
Tehničke karakteristike

CE standard
Radna površina 2000x6000mm
Visoka preciznost

Kontrolni sistem:
Germany Fastacam software

Debljina rezanja:
- inox: 30 mm
- čelik: 30 mm

Plinski - do 200 mm

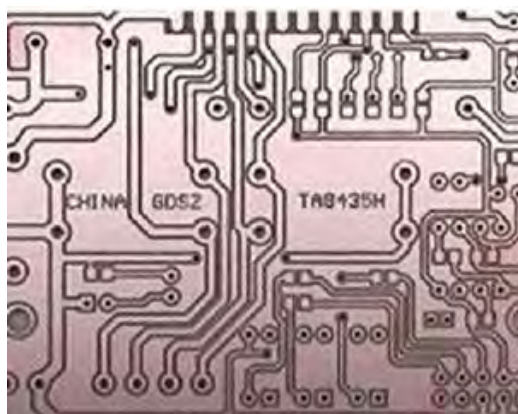


LASER ZA GRAVIRANJE



- visoka preciznost graviranja
- visoka točnost ponavljanja
- velika brzina rada

- Mogućnost graviranja teksta ili različitih logotipa i sl. u metalu i drugim materijalima (inox, aluminij, bakar, srebro itd.).
- Mogućnost graviranja na ravnim i zakrivljenim površinama
- Velika preciznost u radu.
- Visoka kvaliteta laserske zrake i stabilnost u radu.



Sučelje kontrolne jedinice radi u sustavu WINDOWS i podržava CORALDRAW, AUTOCAD, PHOTOSHOP i sl te grafičke formate PLT, PCX, DXF, BMP itd.

SNAGA LASERA	50 W	BRZINA GRAVIRANJA	≤7000 mm/s
DULJINA LASERA	1064 nm	MIN. ŠIRINA LINIJE	0.01 mm
KVALITET ZRAKE	<8 M2	MIN. OZNAKA	0.2 mm
REPOZICIONIRANJE	≤50KHz	TOČNOST REPOZIC.	± 0.002 mm
PODRUČJE MARKIRANJA	200mm x 200 mm	MAX. SNAGA STROJA	≤ 1.5 kW
DUBINA GRAVIRANJA	≤1.2 mm		

SAVIJAČICA 304 HV



- univerzalna savijačica cijevi
- savijanje raznih vrsta profila
- savijanje materijala punog presjeka

Tehničke karakteristike

Promjer osovine: 60 mm

Promjer standardnog valjka: 205 mm

Radna brzina: 5.2 m / min

Izlazna snaga: 3,5 kW

Dimenzije (D x Š x V): 0,95 x 1,12 x 1,12 m

Težina (cca.): 1090 kg



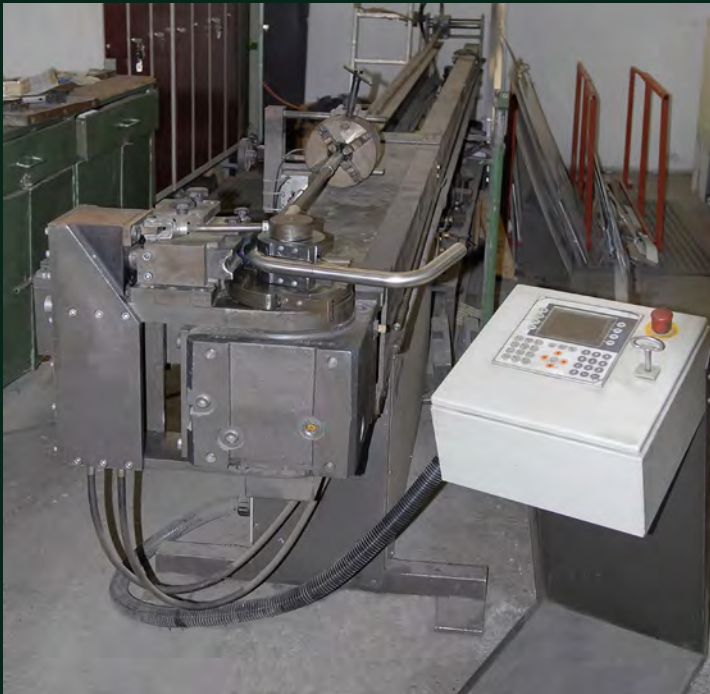
Tri pokretna valjka

- mogućnost hidrauličnog podešavanja aksijalnog i radijalnog pokreta
- položaj valjka uvijek se može provjeriti na elektronskim digitalnim prikazivačima, preciznost iznosi 0,25 mm
- kombinacija rada u horizontalnom-vertikalnom radnom položaju
- nepovratni ventili na cilindrima, omogućavaju konstantnu poziciju valjaka čak i kad stroj radi na punoj snazi

Mogućnosti savijanja:

profil	dimenzija(mm)	ID [mm]
1.	70 x 12	Ø 600
2.	100 x 25	Ø 500
3.	40 x 40	Ø 600
4.	Ø 45	Ø 450
5.	Ø 76,1x2,9	Ø 1200
6.	Ø 60,3x4,5	Ø 600
7.	75x30x3	
8.	60 x 3	
9.	70x7	Ø 750
10.	60 x 6	Ø 600
11.	70x70x8	Ø 700
12.	60x60x7	Ø 700
13.	80x80x9	Ø 800
14.	30 x 4	Ø 400
15.	85 x 45	Ø 800
16.	100 x 50	Ø 700

HIDRAULIČKA SAVIJAČICA SOMMER S03-50



Tehničke karakteristike

Savijanje okrugle cijevi: do $\text{Ø}60$

Savijanje četvrtaste cijevi: do 80mm

VALJAK BIRLIK MSM



Dimenzije lima

širina: 1530 mm

debljina: 2 mm

HIDRAULIČNA PRESA 200T



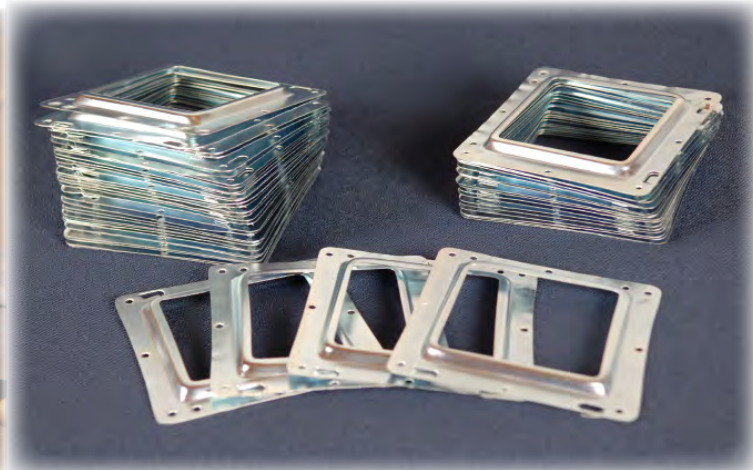
- kapacitet: 200 t
- površina 1250x850
- radna po visini: 850 mm
- brzina: 10-15 mm/s

Tehničke karakteristike

Kapacitet: 200t
 Hidraulični jastuk: 40 t
 Hod: 500mm
 Hod jastuka: 250mm
 Radna površina: 1250x850

Maksimalna visina otvaranja:
 1000mm

Radna brzina: 10-15 mm/s
 Radna vidina: 850mm
 motor: Siemens 11kW
 dimenzije: 1750x155xx3350



CNC PREŠA ZA PROFILNA SAVIJANJA TIPA E



Tehničke karakteristike

Tip:	CNC preša E3090
Sila savijanja:	90 tona
Dužina savijanja:	3050 mm
Udaljenost između redova:	2550 mm
Brzina prilaska:	100 mm/s
Brzina savijanja:	8 mm/s
Hod:	160 mm
Dubina grla:	350 mm

SAVIJAČICA RUČNA CKS 2060x1.5



Dimenzije lima

širina:	2060 mm
debljina:	1,5 mm

EKSCENTAR PRESA FRESAN TYP EP 30



Tehničke karakteristike

Snaga motora: 3Kw
Unutarnji promjer: Ø40mm
Dubina: 10-60mm
Opterećenje: 30t
vanjski promjer: Ø150mm

ŠKARE DURMAZLAR IW45M



Višeamjenske
škare,

Mogućnost probijanja, rezanja, isijecanja.

ŠKARE DURMAZLAR REG 2525



Maksimalne dimenzije lima

Širina: 3100mm
Debljina: 2mm

STROJ ZA BRUŠENJE



- velika sigurnost u radu
- jednostavna za uporabu
- automatsko podizanje i spužtanje radne površine

Mogućnost obrade različitih pozicija.
Vrhunska preciznost, velika brzina obrade.



Dimenzije stola: 2100x800

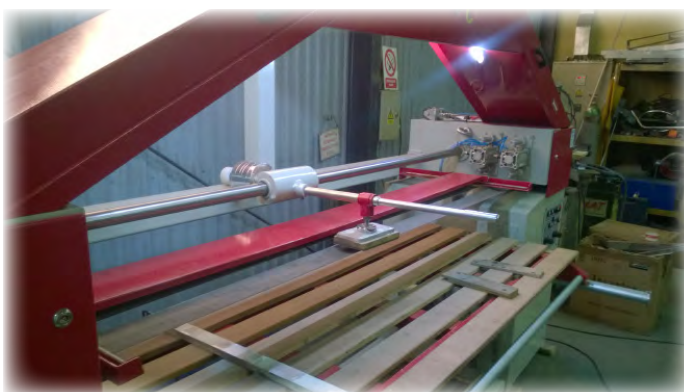
Mogućnost spužtanja stola: 600 mm

Snaga stroja: 5,5 KS, 1500 okr/min

Snaga stroja jedinice za usis prašine: 2KS, 3000 okr/min

Dimenzije stroja: 950x3700x2400 mm

Masa: 1200 kg



STROJ ZA OBRADU KRAJEVA CIJEVI



Urezivanje cijevi od Ø20 do Ø 60 mm.

GULLCO KBM-28



Tehničke karakteristike

- napajanje: 400V, trofazna struja
- snaga: 2150W
- frekvencija: 50Hz
- godina proizvodnje: 2007.

- prijenosni uređaj za skošavanje rubova, skida rub do nagiba 22,5-55° brzinom 2m/min
- težina uređaja s podvozjem: 404 kg
- za ploče debljine 8,0-50,0mm te za max. širinu blanjanje površine do 28mm uz standardni kut od 30°

STROJ ZA POLIRANJE VIBRIRANJEM



Glavna sklopka, regulacija br. okretaja

Radna posuda - unutarnji promjer 485 mm

NORME: VDE, UVV, CE

Tehničke karakteristike

Namjena: poliranje i skidanje srha na sitnijim pozicijama nakon rezanja ili strojne obrade.

PU obloga radne posude otporna na istrošenje

Zakretni tanjur optimiran za osjetljive dijelove

Pogonski motor 2,20 kVA sa motornom zaštitnom sklopkom

Na zaslonu se pokazuje:

- vrijeme obrade
- proteklo vrijeme obrade
- Start-Stop taster
- regulacija broja okretaja
- glavna sklopka

Pogonski napon: 230 V, 50/60 Hz, VS max. 16 A

Priključna: vrijednost 2,3 kVA

Zaštita: IP 54

Temperatura okoliša: 10 - 40 °C

Norme: VDE, UVV, CE



*JEDNOSTAVNO POLIRANJE OSJETLJIVIH ELEMENATA, ČIĆENJE I FINALNA OBRADA POZICIJA.
POSTUPAK MOKRE POVRŠINSKE OBRADU U OVOM PRIMJERU PROVEDEN JE U TRI FAZE, DO DOBIVANJA FINO IS-
POLIRANOG POVRŠINSKOG SLOJA BEZ IKAKVIH TZRAGOVA I OŠTEĆENJA.
MOGUĆA JE PRIMJENA NA RAZLIČITIM MATERIJALIMA, RAZLIČITIH DIMENZIJA.*

PEĆ ZA TOPLINSKU OBRADU

Programski vođen proces toplinske obrade

Sistem za rasplinjavanje Propan + N2



Tehničke karakteristike

Model.....	VPH125
Maksimalna temperatura.....	1200 °C
Dimenzije radnog prostora.....	500' 350 × 700 (ŠxVxD)
Dimenzije peći.....	1000 × 1700 × 1250 mm (WxHxD)
Volumen radnog prostora.....	125 litara
Snaga.....	18 kW (3 x 6 kW)
Napon.....	400 V / 50 Hz
Masa.....	400 kg



Zaštitna atmosfera dušika, dodaje se butan koji sprečava razobličenje. Zadržava tvrdi površinski sloj. Programski vođen proces toplinske obrade. Peć izdaje zapis stvarno provedenog dijagrama toplinske obrade. Peć je umjerena i certificirana.

Automatika peći je smještena u posebnom ormariću na peći i sastoji se od digitalnog temperaturnog regulatora s mogućnosti namještanja temperature, brzine i vremena grijanja na krajnjoj temperaturi i mogućnosti spremanja podataka žarenja, sigurnosnog regulatora temperature koji sprečava naplinjavanje ukoliko je temperatura niža od 600 °C.

Uređaj za ispitivanje tvrdoće

Primjenjuje se za ispitivanje tvrdoće materijala nakon toplinske obrade za ležajeve i druge dijelove, tlačne posude, generatore pare, i sl. Veliki ekran spozadinskim svjetlom prikazuje sve informacije i parametre. Ispis na papiru.



STROJ ZA TOČKASTO ZAVARIVANJE

CEA PPN 53

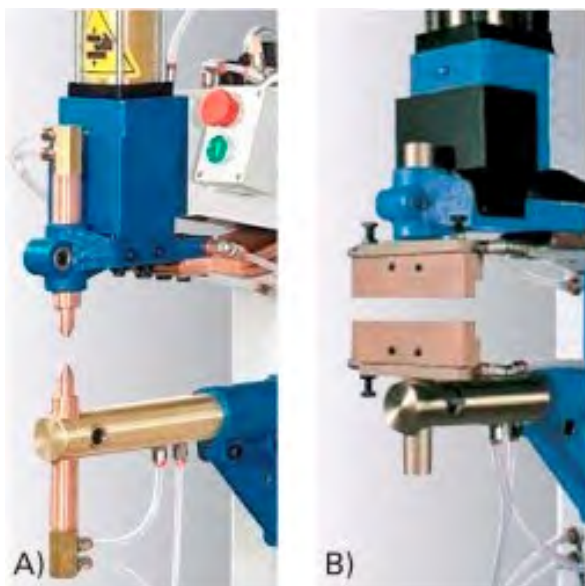
- kompenzacija pada napona
- up slope
- vrijeme i struja predgrijavanja
- 8 programa zavarivanja

ZAVARUJE:

- LIM 3MM NA 3MM
- ŽICA Ø 12MM NA Ø 12MM

Tehničke karakteristike

Samo pri sučeljnem elektrootpornom zavarivanju dolazi do zavara u čvrstom stanju, bez rastaljenja, dok pri svim drugim načinima elektrootpornog zavarivanja dolazi i do taljenja metala. Velika je prednost ovog postupka da je čist, brz i bez dodatnog materijala. Koristi se naročito u industriji vozila (automobili, bicikli, motocikli, zrakoplovi, tračnička vozila, nuklearna i ratna tehnika), vojnoj industriji, građevinarstvu, prehrambenoj industriji, industriji bijele tehnike i drugo.



Stroj je opremljen donjom zaobljenom rukom s mogućnošću podešavanja visine i duljine.

Jednostavna prilagodba na bradavičasto zavarivanje (istodno je jedno ili visetočkasto zavarivanje dvaju dijelova na mjestima gdje su načinjene izbočine ("bradavice"), koje pritišću na drugi zavarivani dio i preko kojih proteče električna struja zavarivanja. Kada poteče električna struja zavarivanja, izbočina se slegne. Na tom se mjestu materijal rastali, te nastane točkasti zavar, kao i pri točkastom elektrootpornom zavarivanju. Koristi se u strojogradnji za privarivanje vijaka i matica, čepova, kutnika, te u industriji igračaka, bijele tehnike)

UREĐAJ ZA EPP ZAVARIVANJE



Konfiguracija:

- traktor za zavarivanje A2 multitrac
- PEH upravljačka jedinica
- izvor struje LAF 1000
- upravljački i kontrolni kabl, veza između izvora i traktora dužine 25m
- kablovi mase 90mm², 2x25m
- kontejner za transport



UREĐAJ ZA ZAVARIVANJE BUG-O MATIC



KOMPAKTNA JEDINICA S OSCILATOROM

Uređaj radi u svim pozicijama i može se koristiti za vertikalno i nadglavno zavarivanje.

Jednostavnom zamjenom nosača, jedinica može raditi na krutim, polukrutim i fleksibilnim tračnicama te dodatno na cijevima.

Konstrukcija uređaja omogućava da se jedinica prihvati ili otpusti u bilo kojoj točki na tračnici.

ARISTO TIG 400 ESAB



Sporni osigurač 25A
Dozvoljeno opterećenje pri 35%
intermitencije A400/26
Dozvoljeno opterećenje pri 60%
intermitencije A320/23,
Dozvoljeno opterećenje pri 100%
intermitencije A250/20
Napon praznog hoda, V 78-90
Područje regulacije, A 4-400

ORIGO MIG 320 ESAB



Napajanje trofazno 400/415V
Napajanje 3-fazno 400/415V
Intermitencija 30% 320A
Intermitencija 60% 250A
Intermitencija 100% 195A
Zaštita IP32

WARRIOR 400i/500i CC/CV



Multi procesni uređaji za MIG/MAG, REL i LIVE TIG
zavarivanje te za žljebljenje ugljenom elektrodom.
Strojevi su predviđeni za najzahtjevnije poslove,
visoku produktivnost. Invertorska tehnologija,
robusna izvedba, zaštita IP 23. HOT START i prom-
jenjiva kontrola luka automatski su integrirani u
uređaje. U ponudi se nalaze 400 A i 500 A uređaji.

TOKARSKI STROJ PRVOMAJSKA TVP 190



Maksimalni promjer tokarenja: \varnothing 320
Razmak šiljaka: 1000 mm

Tehničke karakteristike

Uzdužni posmak: 10
Provrt vretena: 49 mm
Promjer glave: 45 mm

TOKARSKI STROJ PRVOMAJSKA TVP 430



Tehničke karakteristike

Maks. okretni moment: 560 Nm
Uzdužni posmak: 12
mm/okr. 0,075 - 0,95
Provrt vretena: 51 mm
Promjer glave vretena: 80 mm
poprečni suport: 240 mm

SAVIJAČICA GLASER



Tehničke karakteristike:

Savijanje okrugle cijevi: do $\varnothing 60$
Savijanje četvrtaste cijevi: 80mm

UREĐAJ ZA ELEKTRIČNO POLIRANJE



Dimenzije kade:

Dužina 980 mm
Širina 680 mm
Dubina 700 mm

PILA ZA ALUMINIJ



Mogućnost rezanja pod kutom 45° i nagib lista 45° .
Služi za rezanje aluminijskih profila.

GLODALICA ZA ALUMINIJ



Dimenzije stola: 400x300 mm
Primjenjuje se kod obrade aluminijske bravarije.

TRAČNA PILA ZA REZANJE METALA



REZANJE CIJEVI, PROFILA I PUNIH KOMADA

- lijevani okvir
- tvrdometalne vodilice
- podesivi ležajevi

Tračna pila za rezanje metala Imet BS 350 SHI-E

Tračna pila za rezanje metala namjenjena rezanju cijevi, profila i punih komada. Raspon rezanja pod lijevim kutem 0° - 60° i desnim u rasponu 0° - 45°. Lijevani okvir, tvrdometalne vodilice + podesivi ležajevi, sustav hlađenja emulzijom, detekcija zategnutosti lista trake. Programibilni kontrolni elektronički panel sa upravljačkim i autodijagnostičkim modulima za sve bitne funkcije stroja. Hidrauličko dotezanje, klizni škripac (po horizontalnoj osi), hidraulička kontrola reznog posmaka. Sklop za detekciju visine materijala i optimizaciju brzine poniranja rezne ruke. Nakon izvršenog reza, rezna se ruka samostalno vraća u početnu poziciju.



Imet BS 350 SHI-E	Fi KOMAD	KVADRATNO	PRAVOKUTNO
REZNI KUT: 0°	305	250	350x200
REZNI KUT: 45°	250	230	230x200
REZNI KUT: 60°	175	155	170x100
REZNI KUT: -45°	250	230	230x200
Snaga motora	Brzina reza	Dimenzija lista	Težina
1,5/1,8kW	18-100 m/min	3370 x 27 x 0,9	655k

PILA PRVOMAJSKA HAP 260

GLODALICA FU 251



Tehničke karakteristike:
Zakret čeljusti: do 50
Zahvat čeljusti: 300mm



Obrada čelične bravarije
Dimenzije stola
1200x1000mm

STUPNA BUŠILICA SBR-32

STUPNA BUŠILICA SBR-32



Učinak bušenja:
U čeliku: 32mm
U sivom ljevu: 34mm
Dubina: 200mm



Učinak bušenja:
U čeliku: 28mm
U sivom ljevu: 32mm
Dubina: 1800mm
Radna ploča:
450x360mm

PJESKARENJE



PODUŽNO ZAVARIVANJE

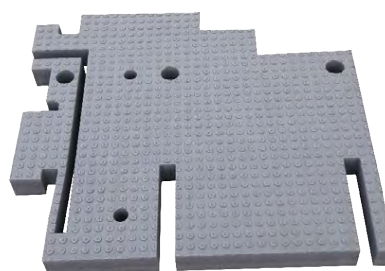


USLUGE KOOPERACIJE



Izrada različitih vrsta vrata s posebnim sistemima brtvljenja i zatvaranja. Vrhunska kvaliteta izolacije.

Velike mogućnosti izrade različitih pozicija prema zahtjevima kupaca.



Rezanje svih oblika različitih materijala. Za te potrebe koristi se tehnika rezanja vodom, mogućnost glodanja utora i šliceva u spužvi.



Visoka preciznost izrade u ispunjavanju zahtjevnih izrada.

INDUSTRIJSKA OPREMA

Peć za sušenje elektroda PS20/400

Sastoji se od upravljačke jedinice i prostora za sušenje (100kg). Termostat, termometar, sklopka i žarulja. Trofazni priključak.

	PS20/400
Temp.	400 °C
Snaga	1,2 kW
Kapacitet	200 kg
Kat.br.	16486



Tobolac za sušenje elektroda TS1/400

Dimenzije 130x150x550. S ručkom za naslanjanje i prenošenje. Monofazni priključak.

	TS1/400
Temp.	400 °C
Snaga	0,6 kW
Kapacitet	5 kg
Kat.br.	



Tobolac za sušenje elektroda TS2/400

Dimenzije 220x370x650. Opremljen regulatorom temperature, žaruljom za prikaz rada grijača i ručkama za prenošenje. Monofazni priključak.

	TS2/400	TS4/400
Temp.	400 °C	400 °C
Snaga	0,6 kW	0,6 kW
Kapacitet	10 kg	20 kg
Kat.br.	16534	17014



Stege za centriranje

Stege za centriranje cijevi izrađene od čelika. Galvanizirane, s vijcima za fino podešavanje pozicije u tri točke. Trapezni navoj zbog samokočnosti.



Tip	Promjer cijevi (mm)	Kat.br.
1"-3"	25-76	15955
2"-5"	50-127	15956
4"-7"	114-192	16453
5"-9"	127-230	15957
10"-14"	254-356	16439

Tobolac za sušenje elektroda TS1/160

Dimenzije 130x150x550. S ručkom za naslanjanje i prenošenje. Monofazni priključak.

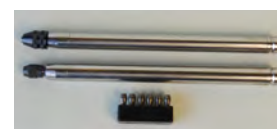
	TS1/160
Temp.	160 °C
Snaga	0,12 kW
Kapacitet	5 kg
Kat.br.	16485



Oštrač wolframa

Oštrač wolfram elektroda. Za promjere 1,0-4,0mm. Napajanje je 230V. Uključuje dijamantnu brusnu ploču s metalnim vezivom.

Stroj za oštrenje	
Držač elektrode	



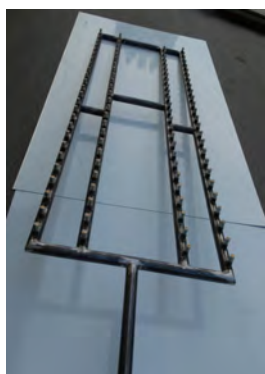
Spremnih za do 20 elektroda.

Grijači za predgrijavanje



Plinski grijači raznih dimenzija i oblika.

Velika brzina grijanja uz siguran rad.



Zavarivački žigovi



Oznake prema narudžbi kupca. Svi su žigovi podvrgnuti toplinskoj obradi. Renderirana ručnica žiga.

Materijal	Dimenzije	Kat.br.
R ST 37-2	Ø13,5x100mm	14447

Držać elektrode

Služi kao držać elektrode za postupak elektrolučnog zavarivanja (REL).

Kat.br.	6606
---------	------



Stega za centriranje



Hidraulička stega za centriranje cijevi većih promjera. Promjeri od Ø 200mm do Ø 1200mm.



SIGMAT

**Sigmat d.o.o.
Gromačnik 35
35000 Slavonski Brod
Republika Hrvatska**

**tel: +385 35 465 459; +385 35 465 994; +385 35 465 942
fax: +385 35 465 498**

**e-mail sigmat@sigmat.hr
web: www.sigmat.hr**